



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**ONLINE**

Titulación certificada por EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## **VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta  
Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

Euroinnova International Online Education

# Especialistas en **Formación Online**

SOMOS  
**EUROINNOVA  
INTERNATIONAL  
ONLINE  
EDUCATION**



**Euroinnova International Online Education** inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser una escuela de **formación online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.



**CERTIFICACIÓN  
EN CALIDAD**

Euroinnova International Online Education es miembro de pleno derecho en la **Comisión Internacional de Educación a Distancia**, (con estatuto consultivo de categoría especial del Consejo Económico y Social de NACIONES UNIDAS), y cuenta con el **Certificado de Calidad de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR)** de acuerdo a la normativa ISO 9001, mediante la cual se Certifican en Calidad todas las acciones formativas impartidas desde el centro.

Descubre Euroinnova International Online Education

Nuestros **Valores****ACCESIBILIDAD**

Somos **cercanos y comprensivos**, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

**HONESTIDAD**

Somos **claros y transparentes**, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

**PRACTICIDAD**

**Formación práctica** que suponga un **aprendizaje significativo**. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

**EMPATÍA**

Somos **inspiracionales** y trabajamos para **entender al alumno** y brindarle así un servicio pensado por y para él

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas **más de 300.000 alumnos** provenientes de los 5 continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de **cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.**



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN

360 horas



MODALIDAD

Online

**CENTRO DE FORMACIÓN:**

Euroinnova International  
Online Education



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

### TITULACIÓN

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Titulación Expedida por  
Euroinnova International  
Online Education

CUALIFICA2



Titulación Avalada para el  
Desarrollo de las Competencias  
Profesionales R.D. 1224/2009

Una vez finalizado el curso, el alumno recibirá por parte de Euroinnova International Online Education vía correo postal, la titulación que acredita el haber superado con éxito todas las pruebas de conocimientos propuestas en el mismo.

Esta titulación incluirá el nombre del curso/master, la duración del mismo, el nombre y DNI del alumno, el nivel de aprovechamiento que acredita que el alumno superó las pruebas propuestas, las firmas del profesor y Director del centro, y los sellos de la instituciones

que avalan la formación recibida (Euroinnova Internaional Online Education y la Comisión Internacional para la Formación a Distancia de la UNESCO).



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta  
Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)



**EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION**

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

**NOMBRE DEL ALUMNO/A**

con Número de Documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

**Nombre de la Acción Formativa**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en

Granada, a (día) de (mes) del (año)

La Dirección General  
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO



Sello

Firma del Alumno/a  
NOMBRE DEL ALUMNO



El presente certificado de acción formativa es un documento de EUROINNOVA que acredita la superación de los estudios correspondientes a una acción formativa de sus planes de formación, emitido en virtud de haber superado los estudios correspondientes a un curso de formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX. El presente certificado de acción formativa es un documento de EUROINNOVA que acredita la superación de los estudios correspondientes a una acción formativa de sus planes de formación, emitido en virtud de haber superado los estudios correspondientes a un curso de formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX. El presente certificado de acción formativa es un documento de EUROINNOVA que acredita la superación de los estudios correspondientes a una acción formativa de sus planes de formación, emitido en virtud de haber superado los estudios correspondientes a un curso de formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX. El presente certificado de acción formativa es un documento de EUROINNOVA que acredita la superación de los estudios correspondientes a una acción formativa de sus planes de formación, emitido en virtud de haber superado los estudios correspondientes a un curso de formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX.



## DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Vidrio y Cerámica es necesario conocer los aspectos fundamentales en Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica. Así, con el presente curso del área profesional Fabricación Cerámica se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica.

## OBJETIVOS

- Operar con equipos automáticos de preparación de pastas cerámicas.
- Operar con equipos automáticos de preparación de fritas, pigmentos y vidriados cerámicos y engobes.
- Operar con equipos automáticos de fabricación de productos cerámicos conformados.

## A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Vidrio y Cerámica y más concretamente en el área profesional Fabricación Cerámica, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica.

## PARA QUÉ TE PREPARA

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta Cerámica certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta  
Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

por experiencia laboral).

## SALIDAS LABORALES

Vidrio y Cerámica / Fabricación Cerámica



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta  
Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)



## FORMAS DE PAGO

- Tarjeta de crédito.
- Transferencia.
- Paypal.
- Bizum.
- PayU.
- Amazon Pay.



Matricúlate en cómodos  
Plazos sin intereses.

Fracciona tu pago con la  
garantía de

LLÁMANOS GRATIS AL +34 900 831 200



## FINANCIACIÓN Y BECAS

EUROINNOVA continúa ampliando su programa de becas para acercar y posibilitar el aprendizaje continuo al máximo número de personas. Con el fin de adaptarnos a las necesidades de todos los perfiles que componen nuestro alumnado.

Euroinnova posibilita el acceso a la educación mediante la concesión de diferentes becas.

Además de estas ayudas, se ofrecen facilidades económicas y métodos de financiación personalizados **100 % sin intereses.**

**15%**BECA  
Amigo**20%**BECA  
Desempleados**15%**BECA  
Emprende**20%**BECA  
Antiguos  
Alumnos

## LÍDERES EN FORMACIÓN ONLINE


# 7 Razones para confiar en Euroinnova

## 1 NUESTRA EXPERIENCIA

- ✓ Más de **20 años de experiencia**.
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción.
- ✓ **100% lo recomiendan**.
- ✓ **Más de la mitad** ha vuelto a estudiar en Euroinnova

### Las cifras nos avalan

 **4,7** ★★★★★  
2.625 opiniones

 **4,7** ★★★★★  
12.842 opiniones

 **8.582**  
suscriptores

 **5.856**  
suscriptores

## 2 NUESTRO EQUIPO

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por **más de 300 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

## 3 NUESTRA METODOLOGÍA



### 100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



### APRENDIZAJE SIGNIFICATIVO

Con esta estrategia pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva del alumno.



### EQUIPO DOCENTE ESPECIALIZADO

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa



### NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante.

## 4 CALIDAD AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por AENOR por la ISO 9001



## 5 CONFIANZA

Contamos con el sello de Confianza Online y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



## 6 BOLSA DE EMPLEO Y PRÁCTICAS

Disponemos de Bolsa de Empleo propia con diferentes ofertas de trabajo, y facilitamos la realización de prácticas de empresa a nuestro alumnado.

Somos agencia de colaboración N° 9900000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.





**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta  
Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)

# 7 SOMOS DISTRIBUIDORES DE FORMACIÓN

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión, Euroinnova incluye dentro de su organización una editorial y una imprenta digital industrial.





EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta  
Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

## ALIANZAS Y ACREDITACIONES





## Programa Formativo

# MÓDULO 1. OPERACIONES CON EQUIPOS AUTOMÁTICOS DE PREPARACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

## UNIDAD DIDÁCTICA 1. PASTAS CERÁMICAS

1. Definición
2. Tipos de pastas:
  1. - Pastas en suspensión
  2. - Pastas en masa plástica
  3. - Pastas en polvo semiseco
3. Criterios de clasificación:
  1. - Color en cocido
  2. - Temperatura de cocción
  3. - Contenido en carbonatos
4. Materias primas empleadas en la composición de pastas:
  1. - Arcillas rojas
  2. - Caolines y arcillas de cocción blanca
  3. - Sílices y feldespatos
  4. - Carbonatos, talco y aditivos
  5. - Impurezas relevantes

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. ALMACENAMIENTO Y DOSIFICACIÓN DE MATERIALES PARA LA PREPARACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

1. Procedimientos de almacenamiento de materiales: Condiciones y conservación
2. Maquinas, equipos, instalaciones y funcionamiento de los diferentes elementos de recepción y almacenamiento de materiales
3. Eras y graneros
4. Desmenuzadores
5. Silos:
  1. - Sistemas de llenado y descarga
  2. - Separadores de aire sólidos
  3. - Medidores de nivel
  4. - Problemas de descarga
6. Operaciones con los equipos de recepción y almacenamiento de materiales
7. Operaciones de homogeneización en eras y graneros
8. Procedimientos de transporte de sólidos:
  1. - Transporte neumático: Dispositivos de impulsión y elementos de separación aire sólidos
  2. - Cintas transportadoras y elevadores
9. Dosificadores:
  1. - Tipos y funcionamiento

2. - Dosificación en continuo y dosificación por lotes
3. - Dosificadores en peso y en volumen

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. MOLIENDA DE PASTAS CERÁMICAS

1. Tecnologías de molienda:
  1. - Molienda por vía húmeda
  2. - Molienda por vía seca
  3. - Molienda en continuo
  4. - Molienda por lotes
2. Operaciones de molienda:
  1. - Molinos e instalaciones de molienda
  2. - Molinos de bolas. Medios de molienda
  3. - Molinos de impacto
  4. - Molinos pendulares
  5. - Molinos de rulos
  6. - Dosificación, carga y descarga de molinos:
    1. \* Equipos de carga de sólidos
    2. \* Dosificadores de agua
    3. \* Descarga con apoyo neumático
  7. - Operaciones de control de molienda: Control granulométrico de polvos
  8. - Descarga, desferrización y tamizado: Desferrizadores de materiales secos

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. DESLEÍDO DE COMPOSICIONES DE PASTAS CERÁMICAS

1. Balsas de desleído y turbodesleidores: Elementos móviles
2. Operaciones de desleído:
  1. - Dosificación y carga de materiales
  2. - Orden y procedimientos. Materiales plásticos y desgrasantes
  3. - Operaciones de control de desleído. Control de rechazo, densidad y viscosidad de barbotinas
  4. - Descarga, desferrización y tamizado
    1. \* Desferrizadores de materiales en suspensión
    2. \* Identificación de tamices

### UNIDAD DIDÁCTICA 5. ACONDICIONAMIENTO DE PASTAS CERÁMICAS PARA LA OPERACIÓN DE CONFORMADO

1. Operaciones con equipos de preparación de pastas a partir de polvos obtenidos mediante molienda vía seca:
  1. - Humectado: Regulación de la humedad
  2. - Granulado:
    1. \* Parámetros de regulación y control
    2. \* Regulación del tamaño de grano
  3. - Amasado y extrusión.
2. Operaciones con equipos de preparación de pastas a partir de mezclas obtenidas mediante vía húmeda:
  1. - Equipos de trasiego de barbotinas



2. - Filtroprensado y amasado: Montaje y desmontaje de elementos de filtrado
3. - Atomizado:
  1. \* Parámetros de regulación y control
  2. \* Generadores de aire caliente

## UNIDAD DIDÁCTICA 6. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS, DE PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL Y DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES DE FABRICACIÓN DE PASTAS CERÁMICAS

1. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de fabricación de pastas cerámicas:
  1. - Inhalación de polvos
  2. - Atrapamientos por máquinas y elementos móviles
  3. - Caídas a distinto nivel
  4. - Utilización de combustibles
  5. - Exposición a ruidos intensos
2. Medidas de prevención, protección y medioambientales
3. Equipos de protección individual
4. Elementos de seguridad de las máquinas
5. Sistemas de separación y abatimiento de polvos
6. Instalaciones de tratamiento de lodos
7. Reciclado de residuos sólidos y de agua

## MÓDULO 2. OPERACIONES CON EQUIPOS AUTOMÁTICOS DE PREPARACIÓN DE FRITAS, PIGMENTOS VIDRIADOS CERÁMICOS Y ENGOBES

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESMALTES CERÁMICOS

1. Definición:
2. Tipos de esmaltes cerámicos
3. Criterios de clasificación:
  1. - Temperatura de cocción
  2. - Composición química
  3. - Transparencia
  4. - Color
  5. - Brillo
4. Propiedades y características de utilización de los esmaltes cerámicos:
  1. - Propiedades de los esmaltes en suspensión
  2. - Propiedades de los esmaltes en cocción
  3. - Propiedades de los esmaltes cocidos
5. Principales componentes de los esmaltes cerámicos:
  1. - Fritas
  2. - Pigmentos
  3. - Materias primas y aditivos
  4. - Solubilidad de los materiales empleados

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. FABRICACIÓN DE ESMALTES CERÁMICOS

1. Procedimientos de almacenamiento de materiales empleados en esmaltes:  
Condiciones de conservación.
2. Tecnologías de molienda de esmaltes: Molienda por vía húmeda.
3. Operaciones de molienda:
  1. - Molinos e instalaciones de molienda:
    1. \* Molinos de bolas discontinuos
    2. \* Características estructurales
    3. \* Medios de molienda
    4. \* Condiciones idóneas de funcionamiento
    5. \* Procedimiento de puesta en marcha
  2. - Dosificación y carga de molinos: Interpretación de hojas de carga
  3. - Operaciones de control de molienda: Control de densidad y de residuo sobre tamiz
  4. - Descarga, desferrización y tamizado: Identificación de tamices
4. Desleído de esmaltes cerámicos:
  1. - Operaciones de desleído
  2. - Balsas de desleído y turbodesleidores
5. Pelletizado de esmaltes
  1. - Pelletizado de esmaltes en polvo y de esmaltes en barbotina
  2. - Utilización de aglomerantes
  3. - Equipos de selección granulométrica

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN DE TINTAS VITRIFICABLES PARA DECORACIONES DE PRODUCTOS CERÁMICOS

1. Operaciones de empastado de tintas vitrificables:
  1. - Caracterización de tintas en función de la técnica de aplicación: Densidad y viscosidad
  2. - Selección de vehículos para tintas cerámicas
  3. - Dosificación y carga de materiales
  4. - Orden y procedimientos
  5. - Refinado mediante tamizado y mediante molinos de microbolas
  6. - Operaciones de control
2. Sistemas de gestión automatizada de la preparación de tintas cerámicas

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. FABRICACIÓN DE FRITAS Y GRANILLAS CERÁMICAS

1. Criterios de clasificación de fritas: Denominaciones comerciales
2. Condiciones de transporte, descarga, almacenamiento y conservación de materias primas para la fabricación de fritas:
  1. - Descarga neumática de materiales a granel
  2. - Silos de materias primas mayoritarias
  3. - Llenado de silos de materiales minoritarios
  4. - Parques de materiales ensacados
3. Operaciones de fabricación de fritas:
  1. - Procedimientos e instalaciones de dosificación, transporte y mezcla de

### materias primas

1. \* Sistemas mecánicos de dosificación
  2. \* Lechos fluidizados
  3. \* Células de pesaje
  4. \* Dosificación manual de minoritarios
  5. \* Sistemas de transporte neumático
  6. \* Dispositivos de impulsión y elementos de separación aire sólidos
2. - Operaciones de conducción de hornos de fusión de fritas
1. \* Equipos de alimentación de la mezcla de sólidos
  2. \* Instalaciones de gas natural
  3. \* Tipos de quemadores
  4. \* Sistemas de recuperación de calor
  5. \* Parámetros de control
  6. \* Sistemas de enfriamiento de fritas
  7. \* Circuito de refrigeración
4. Granillas: Aplicaciones industriales y efectos decorativos
5. Operaciones de fabricación de granillas
1. - Procedimientos e instalaciones de dosificación, transporte, mezcla y tamizado
  2. - Molinos de granillas
  3. - Equipos de selección granulométrica
  4. - Mezcladoras de granillas

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. FABRICACIÓN DE PIGMENTOS CERÁMICOS

1. Criterios de clasificación de pigmentos. Denominaciones comerciales
2. Condiciones de transporte, descarga, almacenamiento y conservación de materias primas para la fabricación de pigmentos
3. Operaciones de fabricación de pigmentos:
  1. - Procedimientos e instalaciones de dosificación, transporte y mezcla de materias primas:
    1. \* Interpretación de fórmulas de carga
    2. \* Pesaje de materiales
    3. \* Equipos móviles para el transporte de materiales en polvo
    4. \* Mezclado de composiciones en seco
4. □ Operaciones de conducción de hornos de calcinación de pigmentos
  1. - Hornos de cámara eléctricos y de gas
    1. \* Características estructurales y funcionamiento
    2. \* Elementos de regulación y control
    3. \* Programas de calcinación
    4. \* Procedimientos de carga y descarga del horno
  2. - Hornos rotativos continuos
    1. \* Características estructurales y funcionamiento
    2. \* Elementos de regulación y control
    3. \* Equipos de alimentación y descarga del horno
  3. - Llenado y vaciado de crisoles
  4. - Molienda de pigmentos vía seca
  5. - Molienda y lavado de pigmentos
  6. - Secado y micronizado de pigmentos

## UNIDAD DIDÁCTICA 6. EMBALAJE Y ETIQUETADO DE FRITAS, PIGMENTOS, GRANILLAS Y PELLETS CERÁMICOS

1. Criterios de etiquetado y embalaje:
  1. - Aplicación de la normativa vigente de etiquetado de sustancias químicas inorgánicas
  2. - Materiales de embalado biodegradables
2. Operaciones con equipos automáticos de embalado y etiquetaje de fritas, pigmentos, granillas y pellets cerámicos
  1. - Ensacado y paletización automática
  2. - Empleo de grandes sacas

## UNIDAD DIDÁCTICA 7. MEDIDAS DE PREVENCIÓN DE RIESGOS, DE PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL Y DE SEGURIDAD Y DE SALUD LABORAL EN LAS OPERACIONES DE FABRICACIÓN DE FRITAS, PIGMENTOS, ESMALTES, GRANILLAS Y PELLETS CERÁMICOS

1. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de fabricación de fritas, pigmentos, esmaltes, granillas y pellets cerámicos
  1. - Exposición a sustancias tóxicas. Inhalación de polvos
  2. - Exposición a focos de alta temperatura
  3. - Utilización de combustibles
  4. - Atrapamientos por máquinas y elementos móviles
  5. - Caídas a distinto nivel
  6. - Exposición a ruidos intensos
2. Medidas de prevención, protección y medioambientales
3. Equipos de protección individual
4. Elementos de seguridad de las máquinas
5. Ciclones
  1. - Filtros de mangas
  2. - Filtros electrostáticos
6. Instalaciones de tratamiento y reciclado de aguas
7. Tratamiento de residuos tóxicos

## MÓDULO 3. OPERACIONES CON EQUIPOS AUTOMÁTICOS DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS CONFORMADOS

### UNIDAD FORMATIVA 1. OPERACIONES DE CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS MEDIANTE EQUIPOS AUTOMÁTICOS

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. PRODUCTOS CERÁMICOS

1. Definición
2. Tipos de productos cerámicos
3. Criterios de clasificación
4. Propiedades y características de utilización de los productos cerámicos
5. Procesos de fabricación:

1. - Operaciones básicas de los procesos de fabricación
2. - Diagramas de proceso
3. - Flujo de materiales
6. Relación de las características de los productos con las técnicas de fabricación empleadas

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS A PARTIR DE POLVOS SEMISECOS

1. Técnicas de prensado de polvos
2. Control de humedad y granulométrico de los polvos semisecos
3. Prensado de baldosas cerámicas:
  1. - Ajuste de presión de prensado y espesor de la pieza prensada
  2. - Control de densidad aparente en verde o en seco
  3. - Controles dimensionales
  4. - Secado de las baldosas prensadas
  5. - Identificación de defectos
4. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de prensado
5. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS A PARTIR DE MASA PLÁSTICA

1. Técnicas de conformación de masa plástica empleadas en la industria cerámica.  
Control de masas plásticas
2. Extrusión:
  1. - Extrusión de productos cerámicos
  2. - Montaje de la boquilla y ajuste de presión de extrusión
  3. - Control y secado de las piezas extrudidas
  4. - Identificación de defectos
3. Calibrado:
  1. - Calibrado de productos cerámicos
  2. - Montaje de la terraja, rodillos y moldes
  3. - Control y secado de las piezas calibradas
  4. - Identificación de defectos
4. Prensado de masas plásticas:
  1. - Prensado en plástico de productos cerámicos
  2. - Ajuste de presión de prensado y espesor de la pieza prensada
  3. - Control y secado de las piezas prensadas
  4. - Identificación de defectos
5. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de conformación
6. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONFORMADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS MEDIANTE COLADO DE

## BARBOTINAS

1. Técnicas de colado empleadas en la industria cerámica
2. Control de barbotinas cerámicas:
  1. - Densidad y viscosidad
  2. - Control de residuo sobre tamiz
3. Montaje de moldes y disposición en línea de colado
4. Llenado de moldes
5. Vaciado y desmoldado
6. Limpieza, secado y control de moldes
7. Control y secado de las piezas conformadas
8. Identificación de defectos
9. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de colado
10. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

## UNIDAD FORMATIVA 2. OPERACIONES DE ESMALTADO Y DECORACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS MEDIANTE EQUIPOS AUTOMÁTICOS

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. ESMALTADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS

1. Controles de esmaltes y tintas vitrificables y su aplicación:
  1. - Control de densidad
  2. - Control de viscosidad
  3. - Control de peso de esmalte aplicado
2. Técnicas de esmaltado automático empleadas en la industria cerámica:
  1. - Esmaltado mediante inmersión
  2. - Esmaltado mediante cortina
  3. - Esmaltado mediante goteo y pulverizado
3. Identificación de defectos
4. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de esmaltado de productos cerámicos
5. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. DECORACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS MEDIANTE TINTAS EN SUSPENSIÓN

1. Serigrafiado
2. Flexografía, tampografía y huecograbado
3. Aplicación de tintas vitrificables mediante inyección
4. Características de las tintas
5. Caracterización y montaje de los medios de reproducción
6. Identificación de defectos
7. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de decoración de productos cerámicos
8. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. DECORACIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS MEDIANTE APLICACIONES EN SECO

1. Aplicación de calcas vitrificables
2. Preparación de las calcas para su aplicación
3. Aplicaciones de granillas y pellets
4. Medios para la reproducción del diseño
5. Aplicación de materiales adhesivos
6. Aplicaciones de polvos
7. Aplicación de materiales fijadores
8. Identificación de defectos
9. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de decoración en seco de productos cerámicos
10. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

## UNIDAD FORMATIVA 3. OPERACIONES DE COCCIÓN Y ACABADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS MEDIANTE EQUIPOS AUTOMÁTICOS

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. COCCIÓN DE PRODUCTOS CERÁMICOS

1. Aspectos básicos de un ciclo de cocción de productos cerámicos:
  1. - Etapas del programa de cocción
  2. - Principales transformaciones físicas y químicas de los materiales
  3. - Parámetros de control
  4. - Ejemplos prácticos
2. Técnicas de cocción empleadas en la industria cerámica
3. Hornos cerámicos:
  1. - Hornos continuos y hornos intermitentes
  2. - Descripción y funcionamiento
  3. - Instalaciones auxiliares
  4. - Características de los materiales refractarios. Medidas de conservación
4. Identificación de defectos
5. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de de las operaciones de cocción de productos cerámicos
6. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS MECÁNICOS DE ACABADO EN PRODUCTOS CERÁMICOS

1. Corte y rectificado de materiales cerámicos:
  1. - Herramientas de corte: criterios de idoneidad
  2. - Preparación y puesta a punto de las máquinas
  3. - Procedimientos operativo
2. Pulido de materiales cerámicos:
  1. - Selección de los materiales abrasivos: criterios de idoneidad
  2. - Preparación y puesta a punto de las máquinas de pulido
  3. - Parámetros de control: presión y velocidad
  4. - Procedimientos operativos



3. Enmallado de mosaicos:
  1. - Materiales, útiles y herramientas
  2. - Secuencia de operaciones
  3. - Procedimientos operativos
4. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de tratamientos mecánicos de acabado de productos cerámicos
5. Medidas de prevención, protección, y medioambientales

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. SELECCIÓN, EMBALAJE Y ETIQUETADO DE PRODUCTOS CERÁMICOS

1. Criterios de calidad, selección, etiquetado y embalaje
2. Operaciones con equipos automáticos de selección de productos cerámicos:
  1. - Control de integridad, de características geométricas y de aspecto superficial
  2. - Preparación y puesta a punto de los equipos de selección
3. Operaciones con equipos automáticos de embalado, flejado y etiquetaje de productos cerámicos:
  1. - Materiales y medios auxiliares empleados
  2. - Preparación y puesta a punto de los equipos
  3. - Procedimientos operativos
4. Riesgos característicos de las instalaciones, equipos, máquinas y procedimientos operativos de las operaciones de selección, embalaje y etiquetado de productos cerámicos
5. Medidas de prevención, protección, y medioambientales



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

VICF0109 Operaciones Básicas con Equipos Automáticos en Planta  
Cerámica (Certificado de Profesionalidad Completo)

Ver curso en la web

Solicita información gratis

# Euroinnova

## International Online Education

*Esta es tu Escuela*



¿Te ha parecido interesante esta formación? Si aún tienes dudas, nuestro **equipo de asesoramiento académico** estará encantado de resolverlas. Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

**Solicita información sin compromiso.**

Llamadme gratis

¡Matricularme ya!