



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

QUIT0509 Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoplásticos (Certificado de Profesionalidad Completo)





Elige aprender en la escuela
líder en formación online

ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

SOMOS EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

19

años de
experiencia

Más de

300k

estudiantes
formados

Hasta un

98%

tasa
empleabilidad

Hasta un

100%

de financiación

Hasta un

50%

de los estudiantes
repite

Hasta un

25%

de estudiantes
internacionales

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



Desde donde quieras y como quieras,
Elige Euroinnova



QS, sello de excelencia académica
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

RANKINGS DE EUROINNOVA

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

BY EDUCA EDTECH

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



ONLINE EDUCATION



Ver en la web

METODOLOGÍA LXP

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.



Programas
PROPIOS
UNIVERSITARIOS
OFICIALES

RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales.** Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

3. Nuestra Metodología



100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante

4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

FINANCIACIÓN Y BECAS

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

25% Beca
ALUMNI

20% Beca
DESEMPLEO

15% Beca
EMPRENDE

15% Beca
RECOMIENDA

15% Beca
GRUPO

20% Beca
FAMILIA
NUMEROSA

20% Beca
DIVERSIDAD
FUNCIONAL

20% Beca
PARA PROFESIONALES,
SANITARIOS,
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

MÉTODOS DE PAGO

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

QUIT0509 Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoplásticos (Certificado de Profesionalidad Completo)



DURACIÓN
660 horas



**MODALIDAD
ONLINE**



**ACOMPANIAMIENTO
PERSONALIZADO**

Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad QUIT0509 Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoplásticos, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación.

EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

conocimientos relacionados en Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoplásticos.

Para qué te prepara

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad QUIT0509 Organización y Control de la Transformación de Polímeros Termoplásticos certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

Salidas laborales

Química / Transformación de Polímeros

[Ver en la web](#)



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

TEMARIO

MÓDULO 1. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. GESTIÓN Y CONTROL DE CALIDAD EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Calidad total y mejora continua. Modelo europeo de Calidad Total:
 1. - Elementos integrantes del sistema de aseguramiento de la calidad.
 2. - Normas de calidad (serie UNE/EN/ISO 9000 y EFQM).
 3. - Documentación del sistema:
 1. * Certificación y auditorías.
 2. * Control del producto y del proceso.
 4. - Especificaciones, desarrollo y homologación de productos (ISO TS16949 y otras).
 5. - Manuales e informes de calidad:
 1. * Principios de gestión ambiental: ISO 14000 y su relación con la gestión de la calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Tipos de procesos y procesos tipo:
 1. - Esquematización de procesos de producción.
 2. - Análisis de diagramas de procesos, simbología.
 3. - Fases, operaciones básicas y auxiliares de los procesos tipo.
2. Productividad y rendimiento de los procesos de transformación de polímeros.
3. Interpretación de las técnicas aplicadas en producción de los procesos de la industria transformadora de polímeros.
4. Normas de correcta fabricación (NCF). Especificaciones de materiales. Procedimientos normalizados de trabajo (PNT).
5. Histogramas: definición y concepto, aplicaciones.
6. Diagramas de decisión: definición, concepto y construcción.
7. Diagramas matriciales: definición, concepto, tipos y construcción.
8. Análisis Modal de Fallos, de sus Efectos y Criticidad (AMFE-AMFEC): concepto y definición:
 1. - AMFE de diseño.
 2. - AMFE de proceso.
9. Análisis de Valor: definición, concepto, etapas básicas, fases y técnicas.
10. Disponibilidad: definición, concepto, relación con fiabilidad y gestión del mantenimiento.
11. La producción orientada al cliente frente a la producción en masa. Ventajas e inconvenientes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. DOCUMENTACIÓN DE PROCESOS EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Documentación empleada en la organización de la producción (hojas de ruta, listas de materiales, fichas de trabajo, hojas de instrucciones, fichas de carga, gráficos y otros):
 1. - Elaboración e interpretación de guías de transformación.

2. - Métodos de clasificación y codificación de documentos.
3. - Actualización, renovación y eliminación de documentación.
4. - Transmisión de la información.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN DE RECURSOS MATERIALES EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Gestión de inventario y aprovisionamiento:
2. Control de almacén, puntos de distribución, plazos, forma de entrega, destinos.
 1. - MRP (Planificación de las necesidades de material).
 2. - MRP2 (Planificación de recursos de producción).
 3. - ERP (Planificación de los recursos generales de la empresa: materiales, operadores, máquinas, mantenimiento, calidad y otros).
3. Control de existencias (stocks): existencias máximas, mínimas y medias, tamaño de las órdenes de aprovisionamiento y tiempo de suministro.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. GESTIÓN DE RECURSOS HUMANOS EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Sistemas para la eliminación de cuellos de botella y tiempos muertos:
 1. - Equilibrado de puestos de trabajo.
 2. - Metodología de cambio rápido de fabricación (SMED y otros).
2. Metodología de evaluación y prevención de riesgos laborales.
3. Motivación del personal y resolución de conflictos:
 1. - Liderazgo.
 2. - Formación de mandos intermedios.
 3. - Eficacia de las reuniones: Planificación, tormenta de ideas (brainstorming), fomento de la participación.

MÓDULO 2. COORDINACIÓN Y CONTROL DE LA TRANSFORMACIÓN DE TERMOPLÁSTICOS

UNIDAD FORMATIVA 1. PREPARACIÓN DE MEZCLAS Y MATERIALES TERMOPLÁSTICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES POLIMÉRICOS, SUS PROPIEDADES Y CARACTERIZACIÓN.

1. Polímeros:
 1. - Conceptos básicos.
 2. - Macromoléculas.
 3. - Monómeros.
 4. - Constitución.
 5. - Reacciones de polimerización.
 6. - Técnicas de polimerización.
 7. - Relación constitución morfología.
 8. - Propiedades.
2. Principales familias de Polímeros:
 1. - Síntesis, propiedades y aplicaciones.
 2. - Descriptiva de los materiales poliméricos.
 3. - Polímeros termoplásticos y termoendurecibles.
 4. - Polímeros de ingeniería.

5. - Polímeros especiales.
6. - Materiales compuestos.
3. Propiedades de polímeros: estado amorfo. Estado cristalino:
 1. - Fusión.
 2. - Propiedades mecánicas, dinámicas, eléctricas, térmicas:
4. Propiedades del flujo.
 1. - Viscosidad.
 2. - Degradación y estabilización de polímeros.
5. Caracterización de polímeros:
 1. - Pesos moleculares: su determinación.
 2. - Relación con las propiedades de transformación:
6. ° Introducción a la reología.
 1. - Técnicas de caracterización.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. FORMULACIÓN Y PREPARACIÓN DE MEZCLAS PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Ingredientes de mezcla.
2. Formulación de una mezcla de polímeros.
3. Equipos de mezclado:
 1. - Mezcladores internos.
 2. - Mezclador de cilindros.
 3. - Dispersores (molinos de bolas, otros).
 4. - Equipos de mezclado en continuo.
4. Preparación de mezclas:
 1. - Cálculos necesarios.
 2. - Operaciones previas.
 3. - Ciclo de mezclado y mezclas.
5. Seguridad.
 1. - Formulación práctica de una mezcla y realización de cálculos de componentes para la obtención de una cantidad de mezcla.
 2. - Condiciones de almacenamiento de materias primas y mezclas crudas.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. REALIZACIÓN DE MEZCLAS PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Control de variables y orden de adición de ingredientes.
2. Realización de mezclas de polímeros.
3. Sistemas de dosificación (gravimétricos y volumétricos).
4. Mezcladores de líquidos.
5. Mezcladores internos en fundido (discontinuos).
6. Extrusoras de mezclado (mezcladores en fundido continuos).
7. Ventajas e inconvenientes de cada sistema de mezclado.
8. Preparación de concentrados de color y otros.
9. Consecuencias de la humedad y posibles contaminantes.
10. Utilización de materiales reciclados: condicionantes y límites.

UNIDAD FORMATIVA 2. SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SEGURIDAD EN LA ELABORACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Riesgos de manipulación de sustancias químicas y mezclas.
2. Los procedimientos de trabajo seguros.
3. Prevención del riesgo de incendio y explosión. Sistemas de protección y alarma.
4. Mantenimiento de los equipos de lucha contra incendios.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREVENCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN AMBIENTAL EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Contaminación del agua:
 1. - Contaminantes en agua (orgánicos, inorgánicos, metales, calentamiento).
 2. - Tratamientos de las aguas residuales de la planta química:
 1. * Tratamientos físico-químicos.
 2. * Tratamientos secundarios.
2. Contaminación del aire:
 1. - Principales contaminantes atmosféricos y fuentes de emisión.
 2. - Partículas en el aire. Gases contaminantes (emisión y escapes).
 3. - Depuración de contaminantes atmosféricos.
3. Residuos sólidos:
 1. - Gestión y tratamiento de los residuos peligrosos.
 2. - Caracterización de los residuos peligrosos.
4. Legislación y gestión ambiental en industrias de transformación de polímeros. Normas de protección ambiental. Aspectos básicos de la gestión ambiental.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS DE LOS CONTAMINANTES FÍSICOS, QUÍMICOS Y BIOLÓGICOS.

1. Los riesgos ligados al ambiente de trabajo. Riesgos Higiénicos. Introducción.
 1. - Contaminantes físicos. Causas. Daños. Prevención.
 1. * El ruido. Las vibraciones. Las radiaciones.
 2. * El ambiente térmico. Condiciones termo-hidrométricas.
2. Contaminantes químicos. Introducción. Clasificación según su peligrosidad.
 1. - Normativa sobre clasificación, envasado y etiquetado de sustancias químicas.
 2. - Etiquetado, fichas de datos de seguridad, frases R y frases S. Regulación CLP («Classification, Labelling and Packaging») y Sistema Globalmente Armonizado (SGA) de clasificación y etiquetado de sustancias químicas.
 3. - Vías de entrada en el organismo de los agentes químicos.
 4. - Contaminantes químicos en el ambiente laboral: gases, vapores, polvos, fibras, humos, nieblas y brumas.
 5. - Límites de exposición en España (INSHT). VLA.
 6. - Dispositivos de detección y medida. Tubos colorimétricos.
 7. - Intervenciones en instalaciones peligrosas (mantenimiento, modificaciones, otras). Permisos para trabajos especiales (P.T.E.).
3. Prevención de riesgos de los Contaminantes biológicos.
4. Clasificación de los contaminantes biológicos. Riesgos.
5. Vías de entrada.
6. Medidas de prevención.
7. Medidas de protección individual y colectiva.

UNIDAD FORMATIVA 3. CONTROL DE LA TRANSFORMACIÓN DE TERMOPLÁSTICOS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESADO DE POLÍMEROS.

1. Principios del método de transformación.
2. Materiales de moldeo y sus componentes: polímeros y aditivos.
3. Elaboración de mezclas y de formas.
4. Métodos generales de transformación:
 1. - Moldeo por inyección.
 2. - Extrusión.
 3. - Soplado.
 4. - Moldeo rotacional.
 5. - Calandrado.
 6. - Termoconformado de planchas.
 7. - Recubrimiento con materiales plásticos.
 8. - Procesado de plásticos reforzados.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DE LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Sistemas de control.
2. Parámetros de operación.
3. Identificación de equipos.
4. Sistemas auxiliares.
5. Componentes y utillajes.
6. Aplicaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE LAS TÉCNICAS DE MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL EN EQUIPOS E INSTALACIONES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Conceptos de mantenimiento en equipos e instalaciones para la transformación de polímeros:
 1. - Tipos de mantenimiento (preventivo, correctivo, predictivo, etc.).
 2. - Mantenimiento productivo total.
 3. - Soportes informáticos para la gestión del mantenimiento.
2. Operaciones de mantenimiento preventivo en equipos e instalaciones para la transformación de polímeros.
3. Operaciones de mantenimiento correctivo (sustitución de elementos) en equipos e instalaciones para la transformación de polímeros.

MÓDULO 3. MOLDES Y UTILLAJES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD FORMATIVA 1. INTERPRETACIÓN DE PLANOS Y CÁLCULO DE MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIALES EMPLEADOS EN FABRICACIÓN DE MOLDES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Características.
2. Clasificación y designación de los materiales.
3. Tratamientos térmicos y otros.
4. Normativa de calidad relacionada.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONSTITUCIÓN DE MOLDES PARA POLÍMEROS.

1. Normalización de elementos y su definición.
2. Elementos constitutivos de un molde:
 1. - Placas.
 2. - Sistemas de expulsión.
 3. - Tipos de entradas.
 4. - Sistemas de guía.
 5. - Elementos de calefacción
 6. - Elementos de refrigeración.
3. Elementos auxiliares:
 1. - Sistemas de amarre y centrado.
 2. - Boquillas.
 3. - Otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. INTERPRETACIÓN DE PLANOS DE MOLDES PARA POLÍMEROS.

1. Normas sobre acotación:
 1. - Signos convencionales.
 2. - Códigos identificativos de calidad.
 3. - Composición y propiedades.
2. Uniones fijas y desmontables:
 1. - Fundamentos.
 2. - Elementos normalizados y su designación.
 3. - Representación simbólica.
 4. - Acotación.
 5. - Datos de fabricación.
 6. - Indicaciones generales.
3. Signos superficiales:
 1. - Clases de superficies.
 2. - Rugosidad.
 3. - Signos de mecanizado.
 4. - Tratamientos.
4. Sistemas de representación:
 1. - Sistema diédrico.
 2. - Perspectiva caballera e isométrica.
 3. - Intersecciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CÁLCULOS TÉCNICOS DE MOLDES.

1. Especificaciones técnicas y manuales de diseño.
2. Aplicaciones de cálculos (torsión, flexión, cizalladura, compresión, rotura).
3. Coeficientes de seguridad (rotura, vida).
4. Selección de elementos normalizados (tornillos, pasadores, chavetas, guías).
5. Programas informáticos de optimización del procedimiento de cálculo.
6. Simulación de moldes con herramientas informáticas.

UNIDAD FORMATIVA 2. DIBUJO, DEFINICIÓN Y FABRICACIÓN DE MOLDES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. DIBUJO DE MOLDES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Normas sobre la representación de moldes:
 1. - Croquis.
 2. - Organización de vistas, cortes y secciones.
 3. - Escalas.
 4. - Interpretación de un dibujo.
2. Acotación:
 1. - Sistemas de acotación.
3. Tolerancias.
4. Ajustes.
5. Signos superficiales e indicaciones escritas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. DIBUJO DE MOLDES POR ORDENADOR PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Introducción al entorno CAD:
 1. - Órdenes de dibujo.
 2. - Órdenes de edición.
 3. - Órdenes de consulta.
 4. - Órdenes de visualización.
 5. - Control de capa, color y tipo línea.
 6. - Bloques.
 7. - Acotación.
 8. - Dibujo en 3D.
2. Simulación de moldes.
3. Análisis de los sistemas de calefacción, refrigeración, entradas y otros de los moldes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRINCIPIOS DE FABRICACIÓN MECÁNICA EN FABRICACIÓN DE MOLDES Y UTILLAJES PARA LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Procedimientos de mecanizado:
 1. - Procedimientos de mecanizado especial (electroerosión, ultrasonidos, láser).
2. Procesos de fabricación y relaciones con el material de la pieza y herramienta, operación y condiciones de mecanizado.
3. Útiles, herramientas y accesorios de las máquinas y sistemas de fabricación mecánica.
4. Procedimientos de montaje de moldes (acoplamiento, ajuste, fijaciones).
5. Metrología.
6. Instrumentos de medición dimensional de rugosidad y de verificación de tolerancias de forma y posición.
7. Concepto de calibración de instrumentos y equipos de medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. DEFINICIÓN DE MOLDES:

1. Análisis de costes de moldes.
2. Concepción del funcionamiento del molde.
3. Características principales de los moldes de inyección, extrusión, termoformado, rotomoldeo, soplado y compresión.
4. Criterios de Selección de Materiales de construcción de moldes (aceros, materiales de colada,

materiales no metálicos y cerámicos):

1. - Resistencia a la compresión, temperatura y abrasión.
 2. - Maquinabilidad, montaje y mantenibilidad del molde.
 3. - Resistencia química.
 4. - Aptitud para el pulido.
 5. - Mínima deformación y buena conductividad térmica.
5. Factores de fabricación que condicionan el molde (fresado, erosión, rectificado, torno y taladro, mecanizado, colada, etc.).

UNIDAD DIDÁCTICA 5. DOCUMENTACIÓN DEL MOLDE.

1. Instrucciones de uso y mantenimiento.
2. Planos de conjunto.
3. Planos de despiece.
4. Listado de materiales.
5. Esquemas.
6. Listado de repuestos.
7. Informes técnicos de diseño y fabricación.
8. AMFE del producto y proceso.
9. Dossiers de seguridad, normativas, costes y calidad.

MÓDULO 4. INSTALACIONES, MÁQUINAS Y SERVICIOS AUXILIARES DE LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD FORMATIVA 1. SERVICIOS AUXILIARES EN TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. SERVICIOS AUXILIARES EN LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Sistemas de calefacción, refrigeración, aire comprimido y generación de vapor: principios de funcionamiento; identificación de equipos, componentes y subconjuntos.
2. Sistemas de control:
 1. - Instrumentación.
 2. - Panel de mando.
 3. - Control y programación por ordenador.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. INSTALACIONES Y EQUIPOS EMPLEADOS EN LA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Tipos de equipos de transformación polimérica.
2. Sistemas auxiliares de almacenamiento, transporte, mezcla, dosificación, manipuladores y robots.
3. Simbología y nomenclatura en la representación de máquinas de proceso.
4. Principios de funcionamiento y especificaciones.
5. Detalles constructivos. Elementos mecánicos móviles y fijos.
6. Descripción básica de los equipos, operatoria, puesta en marcha y parada.
7. Metodología de gestión del orden y limpieza en el lugar de trabajo: 5S y otras.
8. Programación de robots, manipuladores y PLC's. Sistemas de fabricación automática (MFS, CIM).

UNIDAD FORMATIVA 2. MONTAJE Y MANTENIMIENTO DE MOLDES Y EQUIPOS AUXILIARES

Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

UNIDAD DIDÁCTICA 1. MONTAJE DE MOLDES Y MATRICES.

1. Tipos. Características fundamentales.
 1. - Elementos de fijación, alimentación y entradas.
 2. - Sistemas de calefacción-refrigeración.
 3. - Soluciones constructivas para mejora o modificaciones de moldes y matrices.
 4. - Metodología de cambio rápido de utillajes: SMED y otras.
2. Metrología, instrumentos de medición dimensional de rugosidad y de verificación de tolerancias de forma y posición, conceptos de calibración de instrumentos y equipos de medida.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS Y EQUIPOS AUXILIARES.

1. Tipos de mantenimiento.
2. Mantenimiento básico de equipos dinámicos.
3. Mantenimiento básico de equipos estáticos.
4. Toma de lecturas.
5. Verificación de lubricación y engrase y líquidos refrigerantes y líquidos en general.
6. Reposición de líquidos.
7. Detección de fugas y reaprietes.
8. Medida de vibraciones.
9. Inspección visual de filtros y otros elementos básicos.
10. Orden y limpieza en las instalaciones.

UNIDAD FORMATIVA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONCEPTOS BÁSICOS SOBRE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.

1. El trabajo y la salud.
2. Los riesgos profesionales.
3. Factores de riesgo.
4. Consecuencias y daños derivados del trabajo:
 1. - Accidente de trabajo.
 2. - Enfermedad profesional.
 3. - Otras patologías derivadas del trabajo.
 4. - Repercusiones económicas y de funcionamiento.
5. Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos laborales:
 1. - La ley de prevención de riesgos laborales.
 2. - El reglamento de los servicios de prevención.
 3. - Alcance y fundamentos jurídicos.
 4. - Directivas sobre seguridad y salud en el trabajo.
6. Organismos públicos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo:
 1. - Organismos nacionales.
 2. - Organismos de carácter autonómico.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. RIESGOS GENERALES, PREVENCIÓN Y EQUIPOS DE PROTECCIÓN.

1. Riesgos en el manejo de herramientas y equipos.

2. Riesgos en la manipulación de sistemas e instalaciones.
3. Riesgos en el almacenamiento, manipulación elevación y transporte productos químicos.
4. Riesgos asociados al medio de trabajo:
 1. - Exposición a agentes físicos, químicos o biológicos.
 2. - El fuego.
5. Riesgos derivados de la carga de trabajo:
 1. - La fatiga física.
 2. - La fatiga mental. Trabajo a turnos.
 3. - La insatisfacción laboral.
6. Equipos de protección individual y colectiva.
7. Equipos de protección individual.
8. Selección de equipos de protección individual. Criterios de selección.
9. Mantenimiento de equipos de protección individual.
10. Normativa sobre equipos de protección individual.
11. Equipos de protección colectiva.
12. Ventajas de los equipos de protección colectivas frente a los de protección individual.
13. Sistemas de ventilación por dilución y extracción localizada.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREVENCIÓN DE RIESGOS DURANTE LA ELABORACIÓN Y TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS.

1. Protección de elementos móviles en máquinas e instalaciones.
2. Señalización de mecanismos o elementos móviles en máquinas e instalaciones.
3. Normativa sobre señalización de seguridad.
4. Mecanismos de prevención de riesgos y de seguridad en máquinas e instalaciones. Verificación y mantenimiento.
5. Orden y limpieza en el lugar de trabajo.
6. Seguridad en la transformación de polímeros.
7. Seguridad eléctrica en máquinas e instalaciones de transformación de polímeros. Protección de instalaciones y equipos.
8. Protección en atmósferas con riesgo de incendio o explosión.
9. Las cinco reglas de oro para trabajar en instalaciones eléctricas.
10. Aparatos a presión. Seguridad en instalaciones con fluidos y gases a presión. Riesgos. Legislación.
11. Normativa de seguridad relativa a máquinas.
12. Selección de medidas de seguridad en máquinas de transformación de polímeros.
 1. - Determinación de los límites de la máquina.
 2. - Identificación de los riesgos.
 3. - Evaluación del riesgo.
13. Prevención intrínseca.
14. Medidas de protección que se deben tomar por parte del diseñador/fabricante.
15. Medidas de protección que se deben tomar por parte de la empresa.
16. Actuación en emergencias y evacuación.
17. Tipos de accidentes.
18. Evaluación primaria del accidentado.
19. Primeros auxilios.
20. Socorrismo.
21. Situaciones de emergencia.
22. Extintores. Tipos de extintores según el fuego. Uso de extintores.

23. Planes de emergencia interior.
24. Planes de emergencia exterior.
25. Evacuación.
26. Información de apoyo para la actuación de emergencias.

MÓDULO 5. COORDINACIÓN Y CONTROL DE LAS OPERACIONES COMPLEMENTARIAS, DE ACABADO Y LA CALIDAD DE MATERIALES Y PRODUCTOS DE TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES

UNIDAD DIDÁCTICA 1. OPERACIONES DE ACABADO DE PIEZAS DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Operaciones de impresión, tampografía y serigrafía. Preparación de superficies: tratamientos corona, plasma y otros. Maquinaria, técnica y empleo.
2. Operaciones de metalizado y pintado de piezas. Tratamientos previos, desengrasado, mordentado y otras. Preparación de piezas.
3. Mecanizado y pulido de piezas: troquelado, fresado, pulido y otros.
4. Tecnologías de unión: soldadura, adhesivado, unión térmica.
5. Operaciones de embalado, codificación y expedición de piezas.
6. Normas de seguridad de máquinas e instalaciones para las operaciones auxiliares.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. FUNDAMENTOS DE GESTIÓN DE CALIDAD EN LA TRANSFORMACIÓN DE MATERIALES POLIMÉRICOS.

1. Sistemas de calidad:
 1. - ISO.
 2. - EFQM.
 3. - TS16949.
2. Conceptos de estadística aplicada:
 1. - Distribución normal.
 2. - Gráficos de control.
 3. - Estudios de capacidad.
 4. - Técnicas de muestreo.
3. Riesgos de la no calidad. Costes de la no calidad.
4. Auditorías de calidad.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENSAYOS DE CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Técnicas de preparación y acondicionamiento de probetas.
2. Técnicas de ensayos: fundamento, equipo, propiedades, medidas y sus unidades, normas relacionadas:
 1. - Ensayos organolépticos.
 2. - Ensayos mecánicos: Tracción, flexión.
 3. - Ensayos térmicos: Termogravimetría, calorimetría y otros.
 4. - Ensayos de comportamiento frente a la llama.
 5. - Ensayos de durabilidad: envejecimiento, tiempo de inducción a la oxidación.
 6. - Ensayos eléctricos.
 7. - Ensayos fisicoquímicos.
 8. - Ensayos ópticos: dispersión, rayos X (inspección de refuerzos).

3. Tratamiento estadístico de datos y representaciones gráficas de los valores obtenidos experimentalmente en series de medidas de una variable.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. SISTEMÁTICA DE LA TOMA DE MUESTRAS PARA EL CONTROL DE CALIDAD EN ACABADO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Concepto de calidad de un producto y su medida.
2. Técnicas de muestreo en fases de fabricación.
3. Recogida de datos y presentación, estadística. Representación gráfica.
4. Tipos de gráficos de presentación de datos y resultados.
5. Gráficos de control por variables y atributos.
6. Interpretación de los gráficos de control.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ELABORACIÓN DE INFORMES TÉCNICOS DE ACABADO DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS Y TERMOESTABLES.

1. Estructura, apartados y redacción de informes.
2. Homologación de piezas y procesos.
3. Normas de calidad aplicables a los productos transformados.
4. Aseguramiento de la calidad.
5. Trazabilidad.

¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 formacion@euroinnova.com

 www.euroinnova.edu.es

Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



EUROINNOVA
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By
EDUCA EDTECH
Group