



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## MF2151\_3 Diseño de Moldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y de Metales Ligeros





Elige aprender en la escuela  
**líder en formación online**

# ÍNDICE

1 | Somos  
Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y  
acreditaciones

4 | By EDUCA  
EDTECH  
Group

5 | Metodología  
LXP

6 | Razones por  
las que  
elegir  
Euroinnova

7 | Financiación  
y Becas

8 | Métodos de  
pago

9 | Programa  
Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## SOMOS EUROINNOVA

---

**Euroinnova International Online Education** inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

**19**

años de  
experiencia

Más de

**300k**

estudiantes  
formados

Hasta un

**98%**

tasa  
empleabilidad

Hasta un

**100%**

de financiación

Hasta un

**50%**

de los estudiantes  
repite

Hasta un

**25%**

de estudiantes  
internacionales

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION





Desde donde quieras y como quieras,  
**Elige Euroinnova**





**QS, sello de excelencia académica**  
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

## RANKINGS DE EUROINNOVA

---

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



## BY EDUCA EDTECH

---

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



### ONLINE EDUCATION

---



Ver en la web

# METODOLOGÍA LXP

---

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



## 1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



## 2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



## 3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



## 4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



## 5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



## 6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.





Programas  
**PROPIOS**  
**UNIVERSITARIOS**  
**OFICIALES**



## RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

### 1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

### 2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

### 3. Nuestra Metodología



#### 100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



#### APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



#### EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



#### NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante



## 4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



## 5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



## 6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## FINANCIACIÓN Y BECAS

---

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

**25%** Beca  
**ALUMNI**

**20%** Beca  
**DESEMPLEO**

**15%** Beca  
**EMPRENDE**

**15%** Beca  
**RECOMIENDA**

**15%** Beca  
**GRUPO**

**20%** Beca  
**FAMILIA  
NUMEROSA**

**20%** Beca  
**DIVERSIDAD  
FUNCIONAL**

**20%** Beca  
**PARA PROFESIONALES,  
SANITARIOS,  
COLEGIADOS/AS**



[Solicitar información](#)

## MÉTODOS DE PAGO

---

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## MF2151\_3 Diseño de Moldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y de Metales Ligeros



**DURACIÓN**  
180 horas



**MODALIDAD  
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO  
PERSONALIZADO**

### Titulación

---

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Módulo Formativo MF2151\_3 Diseño de Moldes para la Obtención de Piezas Poliméricas y de Metales Ligeros , regulada en el Real Decreto 618/2013, de 2 de agosto, por el que se establece el Certificado de Profesionalidad FMEM0411 Fabricación de Moldes para la Producción de Piezas Poliméricas y de Aleaciones Ligeras. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación.

EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION





EUROINNOVA INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

NOMBRE DEL ALUMNO/A

con Número de Documento XXXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

**Nombre de la Acción Formativa**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX-XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en

Granada, a (día) de (mes) del (año)

La Dirección General

NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO



Sello

Firma del Alumno/a

NOMBRE DEL ALUMNO



La presente Titulación es según el Decreto 14/2008 de 18 de febrero, de la Junta de Andalucía, por el que se aprueba el Reglamento de los Centros Asociados de Estudios Europeos. La presente Titulación es expedida por EuroInnova Internacional Online Education, entidad que forma parte del Sistema de Educación Superior de España y que es reconocida por el Ministerio de Educación y Ciencia de España. La presente Titulación es expedida por EuroInnova Internacional Online Education, entidad que forma parte del Sistema de Educación Superior de España y que es reconocida por el Ministerio de Educación y Ciencia de España. La presente Titulación es expedida por EuroInnova Internacional Online Education, entidad que forma parte del Sistema de Educación Superior de España y que es reconocida por el Ministerio de Educación y Ciencia de España.

## Descripción

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer los diferentes campos de la fabricación de moldes par al producción de piezas poliméricas y de aleaciones ligeras, dentro del área profesional producción mecánica. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para diseño de moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros.

## Objetivos

- Analizar la información técnica para obtener los datos que definen los moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros.
- Analizar las características de los moldes para definir su forma, dimensiones, soluciones constructivas y coste.
- Realizar los cálculos necesarios para el dimensionado de los componentes del molde a partir de los datos técnicos de la pieza y del molde.
- Diseñar moldes con la ayuda de aplicaciones informáticas CAD, para obtener los planos de fabricación del molde y de cada una de sus piezas así como de su montaje.
- Aplicar técnicas de verificación del diseño del moldes para asegurar la calidad del producto y el cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## A quién va dirigido

---

Este curso está dirigido a los profesionales del mundo de la fabricación mecánica, concretamente en fabricación de moldes para la producción de piezas poliméricas y de aleaciones, dentro del área profesional de la producción mecánica, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados con el diseño de moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros.

## Para qué te prepara

---

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Módulo Formativo MF2151\_3 Diseño de moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros, certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias Profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## Salidas laborales

---

Desarrolla su actividad profesional en las áreas de planificación y producción de grandes, medianas o pequeñas empresas, públicas y privadas, tanto por cuenta propia como ajena, dedicadas al diseño, construcción, ajuste y montaje de moldes para producir piezas poliméricas y de metales ligeros, dependiendo, en su caso, funcional y jerárquicamente de un superior y pudiendo tener a su cargo personal de nivel inferior.

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## TEMARIO

---

### MÓDULO 1. Diseño de Moldes para la Obtención de Piezas Polméricas y de Metales Ligeros

#### UNIDAD FORMATIVA 1. MOLDES

##### UNIDAD DIDÁCTICA 1. DOCUMENTACIÓN TÉCNICA PARA FABRICACIÓN DE MOLDES

1. Hojas de pedido de moldes.
2. Normas de diseño y fabricación de moldes.
3. Interpretación de planos de conjunto para la definición del molde.
4. Interpretación de planos de despiece, listas de materiales y elementos normalizados y catálogos de componentes normalizados para moldes.
5. Dossier técnico del producto (manuales de uso y mantenimiento de moldes, planos de conjunto, esquemas, listado de repuestos...) e informes técnicos relacionados con la factibilidad del diseño y necesidades de fabricación.

##### UNIDAD DIDÁCTICA 2. FABRICACIÓN POR MOLDEO

1. Tipo de flujo del producto.
  1. - En línea.
  2. - Intermitente.
  3. - Por proyecto.
2. Tipos de servicio al cliente.
  1. - Fabricación para inventario.
3. Fabricación para surtir pedidos.
4. Configuración de la maquinaria y útiles.
5. Herramientas y utillajes.
6. Limitaciones de las máquinas para moldeo.
7. Recorrido de los materiales en el taller.
  1. - Materia prima.
  2. - Embalaje.
  3. - Producto terminado.
  4. - Material de desecho reutilizable y no reutilizable.
  5. - Otros materiales.
  6. - Almacenes.
8. Servicios externos al taller
9. Servicios de mantenimiento
10. Servicios de taller del moldes.
11. Servicios de planificación.
12. Costes de fabricación de piezas moldeadas.
13. Ensayos de moldes.
14. Mantenimiento de moldes.

##### UNIDAD DIDÁCTICA 3. MOLDES Y MODELOS PARA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

1. Materiales plásticos: División, clasificación y propiedades.

Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

2. Diseño de moldes para productos polímeros. Influencia de la temperatura. Usos actuales y aplicaciones en la industria.
3. Procesos de transformación de polímeros:
  1. - Inyección: Materiales plásticos, inyección como proceso de transformación, máquina de inyección, inyección multicomponente, defectos de inyección, Co-inyección, Bi-inyección, Con gas, Con agua, Tecnologías de inyección no convencional.
  2. - Extrusión: Descripción del proceso, parámetros de salida/entrada del proceso, procesos de extrusión flexible, procesos de extrusión rígida, técnicas de acabado, Descripción del proceso, extrusión continua.
  3. - Soplado: Etapas del moldeo por soplado, Variables del proceso, moldeo por extrusión-soplado, moldeo por inyección-soplado, descripción del proceso, problemas típicos durante el proceso, consideraciones en la etapa de recuperación en moldeo por soplado.
  4. - Termoconformado: Etapas del proceso, equipos de termoconformado.
  5. - Moldeo por compresión: Materiales empleados en el moldeo por compresión, factor de compresión, influencia de la temperatura y de la presión. Equipos para moldeo por compresión.
  6. - Moldeo por transferencia: Etapas del proceso, equipos de moldeo por transferencia.
  7. - Moldeo por colada: Modelos para conformado, Moldes. Equipos de moldeo, limitaciones de las máquinas y útiles de transformación.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 4. MOLDES Y MODELOS DE FUNDICIÓN PARA ALEACIONES LIGERAS

1. Procedimientos de obtención de piezas por moldeo:
  1. - Procesos de fundición.
  2. - Conformado semisólido.
  3. - Tipos de modelos: reutilizables y desechables.
  4. - Tipos de moldes.
  5. - Formas básicas de los diferentes útiles empleados en el proceso de moldeo.
  6. - Características constructivas de los moldes.
  7. - Concepción tecnológica de moldes y modelos.
2. Modelos:
  1. - Procesos de fabricación de los modelos.
  2. - Limitaciones y consideraciones en el diseño de modelos para fundición.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 5. MATERIALES PARA LA FABRICACIÓN DE MOLDES Y MODELOS PARA ALEACIONES LIGERAS Y POLIMÉRICAS

1. Materiales empleados en la fabricación de moldes.
2. Clasificación de los materiales: materiales metálicos, cerámicos, poliméricos y compuestos utilizados en la fabricación de moldes y modelos
3. Propiedades físicas, químicas, mecánicas y tecnológicas de los materiales usados en los moldes y modelos.
4. Tratamientos térmicos y termoquímicos utilizados en los moldes y modelos.
5. Utilización de catálogos comerciales.
6. Influencia del coste de los materiales en su selección.
7. Compromiso ético con los valores de conservación y defensa del patrimonio ambiental y cultural de la sociedad.

#### UNIDAD FORMATIVA 2. CÁLCULO Y DIMENSIONADO DE ELEMENTOS PARA MOLDES



## UNIDAD DIDÁCTICA 1. CÁLCULO Y DIMENSIONADO DEL MOLDE PARA PIEZAS POLIMÉRICAS

1. Disposición de la pieza.
2. Cálculo de las partes del molde para piezas poliméricas.
3. Contracciones del material polimérico en el proceso de moldeo.
4. Sistema de alimentación. Canales de colada. Diseño de puntos de inyección. Inyección directa.
5. Refrigeración y tipos de sistemas de enfriamiento. Sistema de ventilación.
6. Sistemas de expulsión. Ángulos de desmoldeo.
7. Desgaste. Cálculo de horas de servicio y mantenimiento.
8. Esfuerzos desarrollados en el moldeo. Deformación del molde. Bases para describir la deformación.
9. Coeficientes de seguridad para el dimensionado de los componentes del molde de piezas poliméricas.
10. Dimensionado del molde en función del tipo de molde y ciclo de moldeo.
11. Cálculo de soportes y anclajes.
12. Fuerzas de extracción.
13. Sistemas de simulación mediante software de ingeniería asistida (CAE) para piezas poliméricas.
  1. - Modelado.
  2. - Simulación.
  3. - Análisis.
  4. - Elaboración de la documentación técnica específica.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. CÁLCULO Y DIMENSIONADO DE LOS MOLDES Y MODELOS PARA ALEACIONES LIGERAS

1. Dimensionado del molde: Matriz, bebederos y canales de colada, escape de aire, refrigeración, cálculo del sistema de distribución, cálculo de mazarotas.
  1. - Sobredimensionado del modelo.
  2. - Tolerancia para la contracción.
  3. - Ángulos de desmoldeo.
  4. - Tolerancia para la extracción.
  5. - Terminación de superficies.
  6. - Tolerancia para el acabado.
  7. - Enfriamientos irregulares.
  8. - Tolerancia de distorsión.
  9. - Coeficientes de seguridad para el dimensionado de los componentes del molde para aleaciones ligeras.
2. Cálculo de las dimensiones de los elementos normalizados de moldes y modelos: estándar (placas, columnas, casquillos).
  1. - Elementos de refrigeración.
  2. - Elementos de calentamiento.
  3. - Elementos auxiliares (anillos de centrado, bebederos, cáncamos).
  4. - Punzones y expulsores.
3. Sistemas de simulación mediante software de ingeniería asistida (CAE) para piezas de aleaciones ligeras.
  1. - Modelado.
  2. - Simulación.
  3. - Análisis.
  4. - Elaboración de la documentación técnica específica.

## UNIDAD FORMATIVA 3. DISEÑO DE MOLDES ASISTIDO POR ORDENADOR (CAD)

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. DISEÑO DE MOLDES Y MODELOS PARA TRANSFORMACIÓN DE POLÍMEROS

1. Planificación del diseño.
2. Planos de anteproyecto:
  1. - Consideraciones previas al diseño del molde: forma de la pieza y tipo de material a emplear. Tipos de moldes. Elementos básicos de un molde.
  2. - Equilibrio de fuerzas: plano de unión y punto de inyección.
  3. - Esfuerzos producidos en el proceso de moldeo.
3. Sistema de fijación y centrado.
4. Sistema de alimentación: bebedero, canales de colada. Turbulencias en el llenado. Canales de refrigeración.
5. Defectología en los procesos de moldeo.
6. Sistema de expulsión. Fuerza de expulsión. Variables que influyen. Cinemática y dinámica del expulsor. Contracción. Ángulo de desmoldeo. Rozamiento.
7. Sistemas de eliminación de gases.
8. Moldes de canales calientes, características. Diseños especiales para el desmoldeo de piezas con geometrías complejas. Elementos normalizados empleados en moldes y modelos.
9. Tipología de defectos en los procesos de moldeo. Defectos típicos y características que presentan.
10. Utilización de elementos de verificación y control en procesos de moldeo.
11. Dispositivos de fijación y retención. Sistemas de anclaje a máquina.
12. Distribución y sujeción de noyos. Formas y distribución.
13. Normas de prevención de riesgos laborales aplicables al diseño de moldes y modelos para piezas poliméricas.
14. Normas medio ambientales aplicables al diseño de moldes y modelos para piezas poliméricas.
15. Eficiencia en el diseño de moldes para piezas poliméricas en relación con el ahorro y el uso racional de materiales y energía.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. DISEÑO DE MOLDES Y MODELOS PARA ALEACIONES LIGERAS

1. Diseño del sistema de alimentación para piezas fundidas:
  1. - Introducción. Sistemas de colada.
  2. - Vasija de bajada y bebederos.
2. Diseño de sistemas de fundición por inyección: diseño de productos para fundición por inyección.
  1. - Sistema de alimentación.
  2. - Evacuación del calor.
  3. - Extracción de la pieza y preparación para el siguiente ciclo.
3. Tipología de los defectos en los procesos de fundición.
4. Montaje. Procedimientos y utillajes.
5. Normas de prevención de riesgos laborales aplicables al diseño de moldes y modelos para aleaciones ligeras.
6. Normas medio ambientales aplicables al diseño de moldes y modelos para aleaciones ligeras.
7. Eficiencia en el diseño de moldes para aleaciones ligeras en relación con el ahorro y el uso racional de materiales y energía.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. DISEÑO 2D Y 3D DE PIEZAS Y CONJUNTOS PARA MOLDES DE PIEZAS

## POLIMÉRICAS Y ALEACIONES LIGERAS

1. Programas vectoriales y paramétricos 2d/3d. Elección.
2. Programas comerciales. Niveles y usos en la industria actual.
3. Creación de croquis.
4. Herramientas de croquizar. Relaciones geométricas en los croquis.
5. Acotación de croquis. Acotación automática.
6. Creación y gestión de planos de trabajo.
7. Visualización, zoom, giros, traslaciones.
8. Creación de ejes, Sistema de coordenadas y puntos.
9. Matrices 3d polares y rectangulares.
10. Simetría de operaciones.
11. Otras operaciones.
12. Herramientas de medición y verificación. Volumen, área, centro gravedad.
13. Introducción al diseño paramétrico y variacional.
14. Creación de Tablas de Diseño. Relación con hoja de cálculo.
15. Editar Tabla de diseño.
16. Creación automática de Tablas de Diseño. Relación tablas de diseño y generación de catálogos.
17. Sólidos.
18. Superficies.
19. Cavidades.
20. Funciones booleanas.
21. Estructuras y piezas soldadas.

## UNIDAD DIDÁCTICA 4. ENSAMBLAJES DE PIEZAS Y CONJUNTOS PARA MOLDES DE PIEZAS POLIMÉRICAS Y ALEACIONES LIGERAS

1. Métodos de diseño de ensamblajes.
2. Entorno del módulo de ensamblaje.
3. Creación de un ensamblaje.
4. Manipulación de componentes.
5. Relaciones de posición entre componentes, estándar y avanzadas.
6. Detección de colisiones.
7. Cinemática de colisiones físicas.
8. Detección de interferencias.
9. Operaciones para ensamblaje.
10. Vista explosionada.
11. Elementos normalizados para moldes

## UNIDAD DIDÁCTICA 5. VERIFICACIÓN DEL DISEÑO DE ÚTILES DE PROCESADO

1. AMFE aplicado al diseño de moldes y modelos para la transformación de polímeros y aleaciones ligeras.
2. Análisis de moldes y modelos aplicando el AMFE: Defectos y fallos típicos de útiles de los productos poliméricos, aleaciones ligeras y sus moldes.
3. Verificación de cumplimiento de las normas de seguridad y medio ambiente.

## UNIDAD DIDÁCTICA 6. GESTIÓN DE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA. ELABORACIÓN DE PLANOS Y DIBUJOS

1. Creación de dibujos. Configuración de formatos de dibujo. Escalas.
2. Obtención de vistas y secciones. Cortes y roturas.
3. Formato de línea. Acotación de dibujos. Formato y tipo de cotas.
4. Anotación de dibujos. Tolerancias geométricas, símbolos soldadura, acabados superficiales.
5. Gestión de periféricos, impresión, almacenaje, transmisión.
6. Intercambio de datos.
7. Tipos de extensiones y formatos de archivo de piezas y ensamblajes.
8. Características de cada tipo de formato. Iges, Vda, Catia, Parasolid, Sat, Step, Proe, Dxf, Dwg, Stl.
9. Generación de presentaciones AVI y HTML. Publicación y gestión de documentos para la web.

## ¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

### Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,  
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 [formacion@euroinnova.com](mailto:formacion@euroinnova.com)

 [www.euroinnova.edu.es](http://www.euroinnova.edu.es)

### Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION





**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By  
**EDUCA EDTECH**  
Group