



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

**MAMD0210 Planificación y Gestión de la Fabricación en Industrias de Madera y Corcho (Certificado de Profesionalidad Completo)**





Elige aprender en la escuela  
**líder en formación online**

# ÍNDICE

1 | Somos Euroinnova

2 | Rankings

3 | Alianzas y acreditaciones

4 | By EDUCA EDTECH Group

5 | Metodología LXP

6 | Razones por las que elegir Euroinnova

7 | Financiación y Becas

8 | Métodos de pago

9 | Programa Formativo

10 | Temario

11 | Contacto

## SOMOS EUROINNOVA

---

**Euroinnova International Online Education** inicia su actividad hace más de 20 años. Con la premisa de revolucionar el sector de la educación online, esta escuela de formación crece con el objetivo de dar la oportunidad a sus estudiantdes de experimentar un crecimiento personal y profesional con formación eminentemente práctica.

Nuestra visión es ser **una institución educativa online reconocida en territorio nacional e internacional** por ofrecer una educación competente y acorde con la realidad profesional en busca del reciclaje profesional. Abogamos por el aprendizaje significativo para la vida real como pilar de nuestra metodología, estrategia que pretende que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva de los estudiantes.

Más de

**19**

años de  
experiencia

Más de

**300k**

estudiantes  
formados

Hasta un

**98%**

tasa  
empleabilidad

Hasta un

**100%**

de financiación

Hasta un

**50%**

de los estudiantes  
repite

Hasta un

**25%**

de estudiantes  
internacionales

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION





Desde donde quieras y como quieras,  
**Elige Euroinnova**





**QS, sello de excelencia académica**  
Euroinnova: 5 estrellas en educación online

## RANKINGS DE EUROINNOVA

---

Euroinnova International Online Education ha conseguido el reconocimiento de diferentes rankings a nivel nacional e internacional, gracias por su apuesta de **democratizar la educación** y apostar por la innovación educativa para **lograr la excelencia**.

Para la elaboración de estos rankings, se emplean **indicadores** como la reputación online y offline, la calidad de la institución, la responsabilidad social, la innovación educativa o el perfil de los profesionales.



[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## ALIANZAS Y ACREDITACIONES



Ver en la web



EUROINNOVA  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



## BY EDUCA EDTECH

---

Euroinnova es una marca avalada por **EDUCA EDTECH Group**, que está compuesto por un conjunto de experimentadas y reconocidas **instituciones educativas de formación online**. Todas las entidades que lo forman comparten la misión de **democratizar el acceso a la educación** y apuestan por la transferencia de conocimiento, por el desarrollo tecnológico y por la investigación



### ONLINE EDUCATION

---



Ver en la web

# METODOLOGÍA LXP

---

La metodología **EDUCA LXP** permite una experiencia mejorada de aprendizaje integrando la AI en los procesos de e-learning, a través de modelos predictivos altamente personalizados, derivados del estudio de necesidades detectadas en la interacción del alumnado con sus entornos virtuales.

EDUCA LXP es fruto de la **Transferencia de Resultados de Investigación** de varios proyectos multidisciplinares de I+D+i, con participación de distintas Universidades Internacionales que apuestan por la transferencia de conocimientos, desarrollo tecnológico e investigación.



## 1. Flexibilidad

Aprendizaje 100% online y flexible, que permite al alumnado estudiar donde, cuando y como quiera.



## 2. Accesibilidad

Cercanía y comprensión. Democratizando el acceso a la educación trabajando para que todas las personas tengan la oportunidad de seguir formándose.



## 3. Personalización

Itinerarios formativos individualizados y adaptados a las necesidades de cada estudiante.



## 4. Acompañamiento / Seguimiento docente

Orientación académica por parte de un equipo docente especialista en su área de conocimiento, que aboga por la calidad educativa adaptando los procesos a las necesidades del mercado laboral.



## 5. Innovación

Desarrollos tecnológicos en permanente evolución impulsados por la AI mediante Learning Experience Platform.



## 6. Excelencia educativa

Enfoque didáctico orientado al trabajo por competencias, que favorece un aprendizaje práctico y significativo, garantizando el desarrollo profesional.





Programas  
**PROPIOS**  
**UNIVERSITARIOS**  
**OFICIALES**



## RAZONES POR LAS QUE ELEGIR EUROINNOVA

### 1. Nuestra Experiencia

- ✓ Más de **18 años de experiencia.**
- ✓ Más de **300.000 alumnos** ya se han formado en nuestras aulas virtuales
- ✓ Alumnos de los 5 continentes.
- ✓ **25%** de alumnos internacionales.
- ✓ **97%** de satisfacción
- ✓ **100% lo recomiendan.**
- ✓ Más de la mitad ha vuelto a estudiar en Euroinnova.

### 2. Nuestro Equipo

En la actualidad, Euroinnova cuenta con un equipo humano formado por más **400 profesionales**. Nuestro personal se encuentra sólidamente enmarcado en una estructura que facilita la mayor calidad en la atención al alumnado.

### 3. Nuestra Metodología



#### 100% ONLINE

Estudia cuando y desde donde quieras. Accede al campus virtual desde cualquier dispositivo.



#### APRENDIZAJE

Pretendemos que los nuevos conocimientos se incorporen de forma sustantiva en la estructura cognitiva



#### EQUIPO DOCENTE

Euroinnova cuenta con un equipo de profesionales que harán de tu estudio una experiencia de alta calidad educativa.



#### NO ESTARÁS SOLO

Acompañamiento por parte del equipo de tutorización durante toda tu experiencia como estudiante



## 4. Calidad AENOR

- ✓ Somos Agencia de Colaboración N°99000000169 autorizada por el Ministerio de Empleo y Seguridad Social.
- ✓ Se llevan a cabo auditorías externas anuales que garantizan la máxima calidad AENOR.
- ✓ Nuestros procesos de enseñanza están certificados por **AENOR** por la ISO 9001.



## 5. Confianza

Contamos con el sello de **Confianza Online** y colaboramos con la Universidades más prestigiosas, Administraciones Públicas y Empresas Software a nivel Nacional e Internacional.



## 6. Somos distribuidores de formación

Como parte de su infraestructura y como muestra de su constante expansión Euroinnova incluye dentro de su organización una **editorial y una imprenta digital industrial**.

## FINANCIACIÓN Y BECAS

---

Financia tu cursos o máster y disfruta de las becas disponibles. ¡Contacta con nuestro equipo experto para saber cuál se adapta más a tu perfil!

**25%** Beca  
ALUMNI

**20%** Beca  
DESEMPLEO

**15%** Beca  
EMPRENDE

**15%** Beca  
RECOMIENDA

**15%** Beca  
GRUPO

**20%** Beca  
FAMILIA  
NUMEROSA

**20%** Beca  
DIVERSIDAD  
FUNCIONAL

**20%** Beca  
PARA PROFESIONALES,  
SANITARIOS,  
COLEGIADOS/AS



[Solicitar información](#)

## MÉTODOS DE PAGO

---

Con la Garantía de:



Fracciona el pago de tu curso en cómodos plazos y sin interéres de forma segura.



Nos adaptamos a todos los métodos de pago internacionales:



y muchos mas...



[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

## MAMD0210 Planificación y Gestión de la Fabricación en Industrias de Madera y Corcho (Certificado de Profesionalidad Completo)



**MODALIDAD  
ONLINE**



**ACOMPañAMIENTO  
PERSONALIZADO**

### Titulación

TITULACIÓN de haber superado la FORMACIÓN NO FORMAL que le Acredita las Unidades de Competencia recogidas en el Certificado de Profesionalidad MAMD0210 Planificación y Gestión de la Fabricación en Industrias de Madera y Corcho, regulada en el Real Decreto correspondiente, y tomando como referencia la Cualificación Profesional. De acuerdo a la Instrucción de 22 de marzo de 2022, por la que se determinan los criterios de admisión de la formación aportada por las personas solicitantes de participación en el procedimiento de evaluación y acreditación de competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral o vías no formales de formación. EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. es una entidad participante del fichero de entidades del Sepe, Ministerio de Trabajo y Economía Social.



EUROINNOVA INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

EXPIDE LA SIGUIENTE TITULACIÓN

**NOMBRE DEL ALUMNO/A**

con Número de Documento XXXXXXXXX ha superado los estudios correspondientes de

**Nombre de la Acción Formativa**

de XXX horas, perteneciente al Plan de Formación de EUROINNOVA en la convocatoria de XXX

Y para que surta los efectos pertinentes queda registrado con número de expediente XXXX/XXXXXXX/XXXXXX

Con un nivel de aprovechamiento ALTO

Y para que conste expido la presente TITULACIÓN en

Granada, a (día) de (mes) del (año)

La Dirección General  
NOMBRE DEL DIRECTOR ACADÉMICO



Sello

Firma del Alumno/a  
NOMBRE DEL ALUMNO



La presente Titulación se expide en virtud del convenio de colaboración suscrito entre EUROINNOVA FORMACIÓN S.L. y el SEPE (Servicio Público de Empleo Estatal) en el marco del Plan de Formación de la Ley 22/2022, de 22 de marzo, de modificación de la Ley 14/2007, de 30 de octubre, sobre las competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de las vías no formales de formación, y de la Ley 18/2007, de 26 de junio, de modificación de la Ley 14/2007, de 30 de octubre, sobre las competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de las vías no formales de formación, y de la Ley 18/2007, de 26 de junio, de modificación de la Ley 14/2007, de 30 de octubre, sobre las competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de las vías no formales de formación.

Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION



## Descripción

---

En el ámbito de la familia profesional Madera, Mueble y Corcho es necesario conocer los aspectos fundamentales en Planificación y Gestión de la Fabricación en Industrias de Madera y Corcho. Así, con el presente curso del área profesional Producción carpintería y mueble se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Planificación y Gestión de la Fabricación en Industrias de Madera y Corcho.

## Objetivos

---

- Gestionar el parque de madera y corcho. Controlar los procesos de fabricación en las industrias de la madera aserrada.
- Controlar los procesos de fabricación en la industria del corcho.
- Controlar los procesos de fabricación en las industrias del tablero y madera laminada encolada.
- Participar en el mantenimiento de los sistemas de gestión de la calidad, medio ambiente, prevención y salud laboral en madera, corcho y mueble.

## A quién va dirigido

---

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Madera, Mueble y Corcho y más concretamente en el área profesional Producción carpintería y mueble, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Planificación y Gestión de la Fabricación en Industrias de Madera y Corcho.

## Para qué te prepara

---

La presente formación se ajusta al itinerario formativo del Certificado de Profesionalidad MAMD0210 Planificación y Gestión de la Fabricación en Industrias de Madera y Corcho certificando el haber superado las distintas Unidades de Competencia en él incluidas, y va dirigido a la acreditación de las Competencias profesionales adquiridas a través de la experiencia laboral y de la formación no formal, vía por la que va a optar a la obtención del correspondiente Certificado de Profesionalidad, a través de las respectivas convocatorias que vayan publicando las distintas Comunidades Autónomas, así como el propio Ministerio de Trabajo (Real Decreto 1224/2009 de reconocimiento de las competencias profesionales adquiridas por experiencia laboral).

## Salidas laborales

---

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

Madera, Mueble y Corcho / Producción carpintería y mueble

[Ver en la web](#)



**EUROINNOVA**  
INTERNACIONAL ONLINE EDUCATION

## TEMARIO

---

### MÓDULO 1. GESTIÓN DEL PARQUE DE MADERA Y CORCHO

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE EXISTENCIAS EN EL ALMACÉN DE LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA Y CORCHO.

1. Tipos de madera y corcho:
  1. - Rendimientos
  2. - Calidad
2. Sistema de Planificación de las necesidades de materiales MRPI
  1. - Definición del Sistema y principales características
  2. - Plan de Producción
  3. - Plan de aprovisionamiento (lista de materiales)
  4. - Registro de inventarios
3. Sistema de Planificación de las necesidades de distribución. DRP
  1. - Definición
  2. - Condiciones previas.
  3. - Flujos de procesos
  4. - Resultados.
4. Gestión de la cadena de suministros (Supply Chain Management).
  1. - El sistema de proveedores-empresa-clientes.
  2. - El concepto de logística
  3. - Evolución de la logística: desde la planificación de producción a la gestión de la cadena de suministro.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE EXISTENCIAS EN LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA Y CORCHO.

1. Introducción a la gestión de existencias
  1. - Delimitaciones y limitaciones
  2. - Descripción de la gestión de inventario
  3. - Finalidad de los inventarios.
2. Tipos de existencias
  1. - Troncos
  2. - Vigas
  3. - Resto de aserrado
  4. - Panas
  5. - Chapas
3. Costos y Valoración de existencias
  1. - Precio medio
  2. - Precio medio ponderado
  3. - Método Lifo
4. Gestión de existencias:
  1. - Concepto de stock
  2. - Clases de stock
  3. - Control de inventarios por el método ABC.
  4. - Punto de pedido

5. - Nivel de existencias
  6. - Operaciones de reaprovisionamiento.
  7. - Informática aplicada a operaciones de aprovisionamiento y gestión de stocks.
  8. - Documentación del control de existencias.
5. Gestión del coste en las industrias de la madera y corcho
1. - Conceptos generales de costos
  2. - Costos de mercancías y equipos.
  3. - Cálculo
  4. - Costos de la mano de obra
  5. - Costos de producción y del producto final
  6. - Control del coste de producción

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. GESTIÓN DE ALMACENES EN LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA Y CORCHO.

1. Tipos de almacenes:
  1. - Clasificación e importancia.
2. Zonificación.
3. Almacenamiento de productos.
4. Organización del almacén:
  1. - Sistemas
  2. - Flujos.
5. Formas de almacenamiento
  1. - Tipos de estanterías.
  2. - Cargas Largas.
  3. - Almacenes automáticos.
  4. - Aprovechamiento de espacio.
  5. - Codificación de artículos.
  6. - Métodos de localización de mercancías en el almacén.
  7. - Organización física de almacenes.
6. Manipulación de la mercancía: elementos de manipulación y transporte.
  1. - Móviles.
  2. - Fijos.
  3. - Criterios de selección.
  4. - Dispositivos especiales.
7. Seguridad y salud laboral en los procesos de almacenamiento.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. TRANSPORTE DE MERCANCÍAS EN LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA Y CORCHO.

1. Transporte y distribución externo
  1. - Medios de transporte.
2. Condiciones de los medios de transporte de productos de las industrias de la madera aserrada, tableros, mle y corcho:
  1. - Protección de envíos.
  2. - Condiciones medioambientales.
  3. - Embalaje en función del tipo de transporte.
  4. - Rotulación. Símbolos.
  5. - Significado.
  6. - Indicaciones mínimas.



3. Transporte y distribución internos:
  1. - Planificación de rutas.
  2. - Carga y descarga de mercancías.
  3. - Organización de la distribución interna.

## MÓDULO 2. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN LAS INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE LA MADERA ASERRADA

### UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN LAS INDUSTRIAS DE TRANSFORMACIÓN DE LA MADERA ASERRADA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANÁLISIS Y CONTROL DE LAS MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS EN LAS INDUSTRIAS DE LA MADERA ASERRADA.

1. Materias primas de origen vegetal:
  1. - Tipos
  2. - Propiedades.
  3. - Identificación y clasificación.
  4. - Normativa.
2. Protectores y aditivos:
  1. - Tipos
  2. - Propiedades.
  3. - Identificación y clasificación.
  4. - Normativa de utilización.
3. Tratamiento preventivo.
4. Productos en curso y terminados:
  1. - Sistemas de troceado de la madera.
  2. - Escuadrías comerciales
  3. - Calidades
  4. - Reglamentaciones y normativa.
5. Envases y materiales de envasado, etiquetado y embalaje. Normativa.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA ASERRADA.

1. Estructura organizativa de una empresa de madera aserrada.
2. Definición del proceso de fabricación de la madera aserrada:
  1. - Tipos de operaciones, secuencia y sincronismo.
  2. - Descripción del tiempo de preparación de máquinas y de proceso.
  3. - Identificación de posibles contingencias y plan de actuación.
  4. - Plan de mantenimiento.
  5. - Definición de medios de producción.
  6. - Recursos humanos y materiales.
  7. - Existencias de almacén.
  8. - Necesidades de aprovisionamientos.
  9. - Ubicación de materiales.
3. Reparto de competencias y funciones en la industria de la madera aserrada.
4. Tipos de sistemas de control de procesos: manual, automático, distribuido.
5. Ordenación y control de la producción: necesidades de información y de materiales.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. PLANIFICACIÓN DE LOS RECURSOS HUMANOS NECESARIOS PARA LA PRODUCCIÓN DE LA MADERA ASERRADA.

1. Clasificación de los recursos humanos en la empresa.
2. Gestión y dirección de equipos humanos.
3. Asignación de tareas.
4. Motivación y valoración del personal.
5. Formación y adiestramiento del equipo humano.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE LOS EQUIPOS, MAQUINARIA E INSTALACIONES UTILIZADOS EN LA INDUSTRIA DEL ASERRADO.

1. Tipos de control.
2. Confección de estándares.
3. Medición de estándares y patrones.
4. Corrección de errores: responsabilidades.
5. Análisis de errores.
6. Definición de control preventivo.
7. Tipos de elementos, parámetros y constantes para elaborar un mantenimiento preventivo de las máquinas de producción.

### UNIDAD FORMATIVA 2. GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN DE LA MADERA ASERRADA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE FABRICACIÓN EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA ASERRADA.

1. Procedimientos de elaboración:
  1. - Descortezado por lotes.
  2. - Transporte interno de árboles, trozas, materiales finales.
  3. - Tronzado.
  4. - Aserrado.
  5. - Desdoblado.
  6. - Canteado.
  7. - Retestado.
  8. - Baños funguicidas.
  9. - Secado.
  10. - Tratamientos en autoclave.
  11. - Regrueso y acabados especiales por piezas.
2. Ejecución de operaciones de elaboración.
3. Aplicación de medidas de higiene.
4. Organigramas de control de proceso.
5. Distribución en planta en la industria de la madera aserrada.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN PARA EL CONTROL DEL PROCESO DE FABRICACIÓN DE LA MADERA ASERRADA.

1. Sistemas de Gestión.
2. Trazabilidad.
3. Comprobación de los parámetros del control de proceso en la fabricación de la madera aserrada.
4. Identificación e interpretación de la nomenclatura, simbología y códigos utilizados en el control

de procesos.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. MECANIZADO INDUSTRIAL EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA ASERRADA.

1. Descortezadoras.
2. Tronzadores.
3. Sierras de cabeza de línea: una hoja, doble hoja, doble filo.
4. Control humano, control por lectores ópticos.
5. Desdobladoras.
6. Regruesadoras.
7. Canteadoras.
8. Retestadoras.
9. Bañeras funguicidas.
10. Chip canter; rip saw.
11. Preparación, limpieza, manejo.
12. Alimentación o carga de equipos o líneas.
13. Parque de maderas.
14. Clasificador de trozas: por diámetro, por diámetro y forma.
15. Almacén de clasificación tras el aserrado.
16. Bañeras para el tratamiento antiazulado (tras la clasificación).
17. Secaderos: eléctricos, a gas, placas solares entre otros.
18. Regruesadoras de acabado a 4 caras, tras el secado.
19. Torneadoras de rollizos.
20. Autoclaves de tratamientos.
21. Almacén de productos finales, previo a la expedición del material.
22. Herramientas y útiles.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. MANTENIMIENTO OPERATIVO DE PRIMER NIVEL EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA ASERRADA.

1. Operaciones de mantenimiento más frecuentes en la maquinaria de la industria de la madera aserrada.
2. Calendario de mantenimiento.
3. Herramientas y útiles empleados en las operaciones de mantenimiento.
4. Ejecución del mantenimiento en la industria de la madera aserrada.
5. Documentación relacionada con el mantenimiento.

### MÓDULO 3. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN LA INDUSTRIA DE TRANSFORMACIÓN DEL CORCHO

#### UNIDAD FORMATIVA 1. CONTROL DE TRATAMIENTOS PREVENTIVOS Y COMPROBACIÓN DE CARACTERÍSTICAS DE LA MATERIA PRIMA EN LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE CORCHO

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS PRIMAS Y PRODUCTOS EN LAS INDUSTRIAS DE LOS PRODUCTOS DEL CORCHO.

1. Tipos y características de las panas de las materias primas.
2. Métodos de clasificación de las materias primas.
3. Conservación de la materia primas.
4. Aditivos y otros auxiliares:

[Ver en la web](#)



1. - Colas.
2. - Protectores.
3. - Desinfectantes.
4. - Blanqueadores.
5. Normativa y reglamentaciones.
6. Envases y materiales de envasado:
  1. - Etiquetado:
7. \*Propiedades.
8. \*Utilidades.
  1. - Embalaje:
9. \*Propiedades.
10. \*Utilidades.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS PARA LAS ENFERMEDADES DEL ALCORNOCAL.

1. Tratamientos preventivos y preparativos de los alcornoques.
2. Alteraciones de los productos forestales
  1. - Reconocimiento de los agentes provocadores.
3. Productos protectores.
  1. - Características.
  2. - Efectos.
4. Realización de los tratamientos preventivos.
  1. - Equipos e instalaciones.
  2. - Regulación.
5. Realización de los tratamientos preparativos.
  1. - Equipos e instalaciones.
  2. - Regulación.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 3. IDENTIFICACIÓN Y TRATAMIENTO DE LOS CONTAMINANTES QUÍMICOS Y BIOLÓGICOS DEL CORCHO.

1. Secado del corcho.
  1. - Humedad de las panas de corcho.
  2. - Principios del secado del corcho.
2. Secaderos.
  1. - Tipos.
  2. - Características y elementos de regulación y control.
3. Propiedades alterables del corcho:
  1. - Humedad
  2. - Dureza
  3. - Flexibilidad
  4. - Forma
  5. - Durabilidad.
4. Contaminantes químicos y biológicos.
5. Tipos de tratamientos
  1. - Físicos.
  2. - Químicos.
6. Finalidad y aplicaciones.
7. Seguridad en los tratamientos

1. - Riesgos más frecuentes en las operaciones.
  2. - Importancia.
  3. - Implicaciones.
8. La calidad en el tratamiento
1. - Justificación.
  2. - Repercusiones.
  3. - Características y parámetros que hay que controlar.
  4. - Defectos de tratamiento.
  5. - Causas.
  6. - Operaciones de control.
  7. - Mediciones.
9. Normas de seguridad y calidad relativas al tratamiento de la madera y el corcho.

## UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL DEL FLUJO DE LA PRODUCCIÓN Y GESTIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN EN LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE CORCHO

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. SELECCIÓN Y PREPARACIÓN DE LA MATERIA PRIMA EN LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DEL CORCHO.

1. Selección por calidades y espesores.
2. Empaquetado y transporte de panas.
3. Precalentamiento o secado.
4. Llenado y cocción en autoclave.
5. Escuadrado serrado y empaquetado.
6. Apilado de las panas.
7. Cocido de las panas.
8. Apilamiento y estabilización de las panas.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DEL CORCHO.

1. Obtención de bloques de corcho natural.
  1. - Concepto.
  2. - Tipos.
  3. - Aplicaciones.
2. Obtención de bloques de aglomerado compuesto de corcho.
  1. - Equipos.
  2. - Concepto.
  3. - Tipos.
  4. - Aplicaciones.
  5. - Métodos de obtención.
3. Fabricación de láminas de corcho natural.
  1. - Concepto.
  2. - Tipos.
  3. - Aplicaciones.
  4. - Métodos de obtención.
4. Fabricación de láminas de aglomerado compuesto de corcho.
  1. - Equipos.
  2. - Concepto.
  3. - Tipos.

4. - Aplicaciones.
5. - Métodos de obtención.
5. Fabricación de granulados de corcho: Fabricación tarimas flotantes de corcho.
  1. - Concepto.
  2. - Tipos.
  3. - Aplicaciones.
  4. - Métodos de obtención.
6. Fabricación de artículos de aglomerado compuesto de corcho: Losetas
  1. - Concepto.
  2. - Tipos.
  3. - Aplicaciones.
  4. - Métodos de obtención.
7. Fabricación de artículos de aglomerado compuesto de corcho: Parqué.
  1. - Concepto.
  2. - Tipos.
  3. - Aplicaciones.
  4. - Métodos de obtención.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESOS DE FABRICACIÓN DE TAPONES DE CORCHO.

1. Fabricación de rebanadas.
2. Fabricación de tapones de corcho virgen, aglomerado y discos.
3. Fabricación de tapones de corcho aglomerado, fabricación de tapones «técnicos».
4. «técnicos».
  1. - Fabricación de tapones para vinos espumosos.
5. Terminación de tapones.
6. Operaciones complementarias:
  1. - Cocido del corcho.
  2. - Enfardado de planchas de corcho.
  3. - Recorte.
  4. - Escogido de planchas de corcho.
  5. - Calibrado.
  6. - Descabezado.
  7. - Refinado de las cabezas.
  8. - Limpieza del tapón.
  9. - Lijado.
  10. - Poroxilado.
  11. - Colmatado.
  12. - Marcado.
  13. - Embalado.
  14. - Recepción y apilado.
  15. - Separación de impurezas.
  16. - Trituración.
  17. - Tamizado.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. ELABORACIÓN DE DOCUMENTACIÓN TÉCNICA ESPECIFICA RELATIVA AL PRODUCTO Y AL PROCESO EN LAS INDUSTRIAS DE CORCHO.

1. Representación e interpretación de documentación y gráficos de procesos y productos de



corcho.

1. - Simbología y terminología propias de los productos de corcho.
2. - Simbología y terminología propias de los procesos de fabricación.
3. - Documentación utilizada en el desarrollo de procesos y en el establecimiento de los procedimientos propios de la empresa.
4. - Aplicaciones informáticas para la gestión de la documentación.

### UNIDAD FORMATIVA 3. GESTIÓN DE PROCESOS Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS EN LA FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE CORCHO

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. ELABORACIÓN PRODUCTOS DEL CORCHO: IDENTIFICACIÓN DE RECURSOS NECESARIOS.

1. Equipos y maquinaria en la industria de los productos de corcho.
  1. - Útiles de recolección.
  2. - Hornos de cocido y vaporizados.
  3. - Prensas de las panas.
  4. - Instrumental para la evaluación de calidades.
  5. - Troqueles.
  6. - Molinos.
  7. - Equipos de transporte neumático de granulados.
  8. - Mezcladoras.
  9. - Encoladoras.
  10. - Lijadoras industriales.
  11. - Barnizadoras.
  12. - Maquinas para acabados.
  13. - Escogedoras de visión electrónica.
  14. - Maquinaria y equipos para el envasado, etiquetado y embalaje.
  15. - Alimentación o carga de equipos.
2. Tipos de sistemas productivos
  1. - Fabricación convencional:
    1. \* Maquinaria convencional.
  2. - Fabricación flexible:
    1. \* Cédulas de máquinas complejas.
    2. \* Líneas de máquinas.
    3. \* Máquinas a control numérico.
    4. \* Transfer.
3. Estándares de fabricación de productos de corcho.
  1. - Establecimiento de estándares.
  2. - Medición y verificación de patrones y estándares.
  3. - Documentación del proceso.
  4. - Análisis de errores: (Instrumentos para evaluar la calidad, lectores ópticos y control de imagen, calibradores).
  5. - Procedimientos de corrección de errores.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. PRODUCCIÓN EN INDUSTRIAS DEL CORCHO POR ÁREAS.

1. Áreas de producción y puesto de trabajo.
  1. - Ordenación y limpieza.

2. Productos en entrada y salida.
3. Soportes y programas informáticos relacionados con las maquinas y equipos respectivos.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO OPERATIVO Y PREVENTIVO DE EQUIPOS Y MAQUINARIA EN LA INDUSTRIA DEL CORCHO.

1. Operaciones de mantenimiento más frecuentes de los equipos y maquinaria utilizados en la industria del corcho.
  1. - Ejecución de calendario de mantenimiento.
  2. - Documentación relacionada con el mantenimiento.
  3. - Niveles de lubricante y engrasadores.
  4. - Aplicación de medidas de higiene.
  5. - Aplicaciones informáticas aplicadas a la gestión del mantenimiento de equipos y maquinaria en la industria del corcho.
2. Herramientas y útiles.
  1. - Preparación.
  2. - Manejo.
  3. - Ajuste y calibrado.
  4. - Limpieza.

### MÓDULO 4. CONTROL DE LA PRODUCCIÓN EN LAS INDUSTRIAS DE PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MADERA LAMINADA ENCOLADA

#### UNIDAD FORMATIVA 1. ANÁLISIS Y ELABORACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN EN LAS INDUSTRIAS DEL TABLERO Y MADERA LAMINADA ENCOLADA

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. MATERIAS PRIMAS EMPLEADAS EN LAS INDUSTRIAS DE PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MLE (MADERA LAMINADA ENCOLADA)

1. Clasificación de materias primas en la industria del tablero:
  1. - Reciclados
  2. - Virutas
  3. - Aserrín
  4. - Madera de sierra
  5. - Chapa a la plana:
    1. \* Tipos
    2. \* Características
2. Especificaciones Técnicas:
  1. - Impurezas
  2. - Granulometría
  3. - Humedad
  4. - Resistencia
  5. - Elasticidad
  6. - Defectos estéticos
3. Materia prima en la elaboración de mle.
4. Especificaciones Técnicas.
5. Reglamentaciones y normativas aplicables.
6. Otros materiales empleados en la industria del tablero y mle:
  1. - Protectores

2. - Aditivos:
  1. \* Clasificación
  2. \* Identificación
3. - Colas
4. - Envases:
  1. \* Materiales de envasado
  2. \* Etiquetado
  3. \* Embalaje.
5. - Otros.

## UNIDAD DIDÁCTICA 2. CONTROL DEL PROCESO Y ELABORACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN TÉCNICA EN LAS INDUSTRIAS DE PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MLE (MADERA LAMINADA ENCOLADA)

1. Tipos de industria y de producción:
  1. - Tableros de partículas
  2. - Tableros de fibras
  3. - Tableros de chapas
  4. - Tableros mixtos
  5. - Fabricación de madera laminada.
2. Interpretación de planos, símbolos y documentación de proyectos.
3. Organización: Áreas funcionales y de trabajo.
4. Confección y medición de estándares y patrones;
  1. - Medidas preventivas correctoras
  2. - Análisis de errores.
5. Ordenación y control de la producción:
  1. - Necesidad de información y materiales
  2. - Elaboración de documentación del proceso productivo
  3. - Codificación
  4. - Clasificación.
6. Secuencia de procesos y flujos de operaciones:
  1. - Entradas
  2. - Tiempos
  3. - Controles
  4. - Salidas
7. Relación e interdependencia entre los distintos procesos y áreas.
8. Lanzamiento de producción.
9. Distribución en planta.
10. Aplicaciones informáticas de control de la producción.

## UNIDAD DIDÁCTICA 3. ESTUDIO Y MANEJO DE MAQUINARIA EN LA INDUSTRIA DEL TABLERO Y MLE (MADERA LAMINADA ENCOLADA).

1. Tipos y componentes de máquinas:
  1. - Máquinas y sus principales componentes en la fabricación de tableros.
  2. - Máquinas y sus principales componentes en la industria de mle.
2. Puesta a punto de máquinas.
3. Tipos de herramientas y útiles en los procesos productivos de la industria del tablero y mle:
  1. - Identificación.
  2. - Manejo.

4. Registros de preparación, inspección.
5. Orden, mantenimiento y almacenamiento de herramientas y útiles.

## UNIDAD FORMATIVA 2. CONTROL DE PROCESOS DE PRODUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS EN LAS INDUSTRIAS DEL TABLERO Y MADERA LAMINADA ENCOLADA

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. CONTROL DE LAS OPERACIONES EN EL APROVISIONAMIENTO Y GESTIÓN DE MATERIAS PRIMAS EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN DE LA INDUSTRIA DEL TABLERO.

1. Reconocimiento de materiales, recepción y almacenamiento.
2. Tecnologías del descortezado y tronzado de la madera.
3. Obtención de astillas y virutas.
4. Tecnologías de obtención de partículas de madera.
5. Clasificación, almacenamiento y secado de partículas.
6. Tecnologías de obtención de fibras de la madera.
7. Clasificación, almacenamiento y secado de fibras.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. ELABORACIÓN DE TABLEROS DE PARTÍCULAS.

1. Adhesivos para la fabricación de tableros de partículas.
2. Aditivos especiales para la fabricación de tableros de partículas especiales.
3. Encolado de partículas.
4. Formación de la manta.
5. Preprensado y prensado.
6. Control de calidad:
  1. - Normativa española y europea relativa a los tableros de partículas.
  2. - Ensayos y especificaciones.
  3. - Legislación - Directivas Europeas-

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. ELABORACIÓN DE TABLEROS DE FIBRAS POR PROCESO SECO Y PROCESO HÚMEDO.

1. - Adhesivos para la fabricación de tableros de fibras por el proceso seco.
1. Aditivos especiales para la fabricación de tableros de fibras por el proceso seco y húmedo.
2. Encolado de fibras - proceso seco.
3. Formación de la manta - proceso seco.
4. Formación de la manta - proceso húmedo.
5. Preprensado y prensado.
6. Control de calidad:
  1. - Normativa española y europea relativa a los tableros de fibras.
  2. - Ensayos y especificaciones.
  3. - Legislación - Directivas Europeas-

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE TABLEROS DE PARTÍCULAS Y FIBRAS.

1. Enfriado y mecanizado de tableros.
2. Acopio de materiales (trozas de árbol).
3. Selección y triaje de las trozas.
4. Materiales y componentes para el rechapado.

5. Corte de las chapas a la plana o en desenrollo.
6. Encolado de chapas y de recubrimiento.
7. Prensado de chapas decorativas y de recubrimientos sobre tableros base.
8. Reposo y oreo de los tableros.
9. Recortes, lijado, calibrado, recubrimiento (por chapado, laminados plásticos, pvc y otros) y acabados (barnizados, lacados y otros).
10. Empaquetado y comercialización.
11. Empaquetado y comercialización.
  1. - Control de calidad:
  2. - Normativa española y europea relativa al recubrimiento en los tableros de partículas y fibras.
  3. - Ensayos y especificaciones.
  4. - Legislación - Directivas Europeas-
12. Planificación de personal en los procesos productivos de la industria del tablero.
13. Establecimiento de un plan de formación para la producción en la industria del tablero.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 5. CONTROL Y SEGUIMIENTO DE LAS OPERACIONES EN EL PROCESO DE FABRICACIÓN EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA LAMINADA ENCOLADA.

1. Acopio de materiales.
2. Aserrado de madera.
3. Clasificación de piezas por calidades.
4. Optimización y saneo de piezas.
5. Encolado por testa.
6. Fraguado del encolado en testas.
7. Reposo piezas.
8. Encolado de caras en piezas empalmadas.
9. Encofrados de piezas empalmadas sobre los bastidores de formación.
10. Fraguado de las grandes escuadrías por presión y radiofrecuencia.
11. Desencofrado.
12. Recortes, lijado, tratamiento, acabado.
13. Planificación de personal en los procesos productivos de la mle.
14. Establecimiento de un plan de formación para la producción en la industria de la mle.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 6. MAQUINARIA Y EQUIPOS, FUNCIONAMIENTO Y ELEMENTOS BÁSICOS EN LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MLE (MADERA LAMINADA ENCOLADA) Y MANTENIMIENTO OPERATIVO EN LA PRODUCCIÓN DE TABLEROS Y MLE (MADERA LAMINADA ENCOLADA):

1. Planificación de maquinaria y equipos en las distintas fases de producción:
  1. - Tableros de partículas y fibras:
    1. \* Almacén de acopios.
    2. \* Cribas y electroimanes con consolas de control.
    3. \* Astilladoras.
    4. \* Molinos
    5. \* Cribadas de luces variadas.
    6. \* Ventiladores y extractores de polvo.
    7. \* Desfibradoras en tableros de fibras
    8. \* Autoclaves de mezcla.
    9. \* Dosificadores.

10. \* Cintas de escurrido.
  11. \* Pares de rodillos de prensado.
  12. \* Cortadoras de tableros.
  13. \* Sistemas de fraguado.
  14. \* Almacén de reposo y oreo de los tableros.
  15. \* Recortadoras, pulidoras y rechapadoras.
  16. \* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
2. - Tableros de chapas:
    1. \* Almacén de materiales.
    2. \* Cortadoras de chapa a la plana.
    3. \* Tornos de desenrollado.
    4. \* Encoladoras.
    5. \* Sistemas de fraguado.
    6. \* Almacén de reposo y oreo de los tableros.
    7. \* Recortadoras, pulidoras y rechapadoras.
    8. \* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
3. - Madera laminada encolada (MLE):
    1. \* Almacén de materiales.
    2. \* Clasificadoras mecánicas.
    3. \* Marcadores y lectoras ópticas y/o electrónicas.
    4. \* Saneadoras y/o cortadoras dentadas.
    5. \* Encoladoras en discontinuo por testa (joint finger).
    6. \* Sistemas de fraguado en testas.
    7. \* Almacén de piezas empalmadas.
    8. \* Encoladoras en continuo de caras en las piezas empalmadas.
    9. \* Bastidores de formación (encofrados).
    10. \* Equipos de presión y radiofrecuencias para fraguado de grandes escuadrías.
    11. \* Plotters de control numérico.
    12. \* Pulidoras.
    13. \* Fresas.
    14. \* Empaquetadoras y vehículos de transporte.
2. Seguimiento y verificación de las operaciones de mantenimiento.
  3. Calendario de mantenimiento.
  4. Protocolo de actuación ante averías: partes, persona responsable, señalización de elementos averiados, etc.

## MÓDULO 5. CALIDAD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE EN INDUSTRIAS DE LA MADERA, CORCHO Y MUEBLE

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. INTRODUCCIÓN A LA CALIDAD EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA, MUEBLE Y CORCHO.

1. Definición de calidad.
2. Normas de calidad:
  1. - Normas UNE.
  2. - Normas EN.
  3. - Normas ISO.
3. Normas de calidad en la industria de la madera, mueble y corcho.
4. Certificación, acreditación y normalización.



5. Sistemas de Gestión de Calidad - UNE- EN - ISO 9001-.
6. Certificación de sistemas y productos.
7. Costes de calidad y no calidad.
8. Fuentes de documentación.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. GESTIÓN DE LA CALIDAD EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA, MUEBLE Y CORCHO.

1. Objetivos y estrategias de la empresa.
2. Organización de Calidad en la empresa:
  1. - Planificación de calidad..
  2. - Organigrama y funciones.
  3. - Calidad y productividad.
3. Organización departamental respecto a Calidad.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 3. APLICACIÓN DE UN SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD A LA INDUSTRIA DE LA MADERA, MUEBLE O CORCHO.

1. Realización del Manual de Calidad:
  1. - Política de Calidad de la empresa.
  2. - Compromiso y Responsabilidad de la dirección.
  3. - Planificación de la Calidad: Objetivos de Calidad.
  4. - Responsable de Calidad y Medio ambiente (funciones y responsabilidades).
  5. - Revisión por la dirección.
  6. - Gestión de Recursos (humanos e infraestructuras).
  7. - Planificación de la producción.
  8. - Procesos relacionados con el cliente.
  9. - Control del diseño.
10. - Gestión de Compras.
11. - Producción y prestación del servicio.
12. - Control de los dispositivos de seguimiento y medición.
13. - Seguimiento y medición de los procesos.
14. - Control del producto no conforme, acciones correctivas y preventivas.
15. - Análisis de datos y mejora continua.
16. - Realización del Manual de procedimientos.
17. - Auditorías internas y externas.
18. - Técnicas de estadísticas de Calidad.
19. - Indicadores de calidad.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONTROL DE CALIDAD EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA, MUEBLE Y CORCHO.

1. Conocimiento y análisis de las materias primas a emplear.
2. Útiles e instrumentos de medición en la industria de la madera, mueble y corcho.
3. Control en recepción de las materias primas.
4. Control de calidad en proceso:
  1. - Muestras
  2. - Equipos de medida
  3. - Registros.
5. Producto no conforme y su tratamiento.

6. Ensayos físico-químicos en productos de madera, mueble y corcho.
7. Ensayos físico-mecánicos de herrajes y demás elementos auxiliares.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 5. APLICACIÓN DE LA NORMATIVA DE SEGURIDAD EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA, MUEBLE Y CORCHO.

1. Marco normativo básico.
2. Normativa aplicable a la industria de la madera, mueble y corcho.
3. Conceptos básicos sobre seguridad y salud.
4. Condiciones de seguridad.
5. Riesgos Generales.
6. Riesgos específicos en la industria de la madera, mueble y corcho.
7. Daños derivados del trabajo.
8. Accidentes de trabajo y enfermedades profesionales.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 6. ELABORACIÓN DEL PLAN DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA, MUEBLE Y CORCHO.

1. Definición del plan de prevención.
2. Derechos y deberes del empleado y empresa.
3. Análisis de puestos y evaluación de riesgos.
4. Protección colectiva.
5. Protección individual - equipos de protección individual:
  1. - Protecciones contra golpes (pies).
  2. - Protecciones vías respiratorias.
  3. - Protecciones auditivas.
  4. - Protecciones de los ojos.
  5. - Protecciones de las manos.
  6. - Ropa de trabajo.
6. Control de salud de trabajadores.
7. Orden y limpieza.
8. Señalización de puestos de trabajo.
9. Plan de emergencias y evacuación.
10. Extinción de incendios.
11. Primero auxilios.

#### UNIDAD DIDÁCTICA 7. GESTIÓN MEDIOAMBIENTAL EN INDUSTRIA DE FABRICACIÓN DE PRODUCTOS DE MADERA MUEBLE Y CORCHO.

1. Legislación Medioambiental.
2. Requisitos Legales de aplicación a la industria de fabricación de productos de madera, mueble y corcho.
3. Normalización, Certificación y Homologación.
4. Sistema de Gestión Medioambiental:
  1. - Manual medioambiental de la empresa.
  2. - Determinación de aspectos medioambientales
  3. - Objetivos y metas medioambientales
  4. - Documentación del Sistema de Gestión Medioambiental
  5. - Control operacional.

6. - Planes de emergencia y capacidad de respuesta.
  7. - Seguimiento y medición.
  8. - No conformidades y determinación de acciones correctivas y preventivas.
  9. - Auditorías internas y externas del Sistema de Gestión Medioambiental.
  10. - Revisión por la dirección.
5. Costes medioambientales.
  6. Fuentes de documentación.
  7. Tipos de residuos generados (clases y características).
  8. Clasificación de residuos.
  9. Captación, transporte y almacenamiento.
  10. Posibles tratamientos y aprovechamientos.
  11. Tratamiento y eliminación de residuos.
  12. Normativa vigente referente a tratamientos y vertido.

## ¿Te ha parecido interesante esta información?

Si aún tienes dudas, nuestro equipo de asesoramiento académico estará encantado de resolverlas.

Pregúntanos sobre nuestro método de formación, nuestros profesores, las becas o incluso simplemente conócenos.

### Solicita información sin compromiso

¡Matricularme ya!

¡Encuétranos aquí!

Edificio Educa Edtech

Camino de la Torrecilla N.º 30 EDIFICIO EDUCA EDTECH,  
C.P. 18.200, Maracena (Granada)

 900 831 200

 [formacion@euroinnova.com](mailto:formacion@euroinnova.com)

 [www.euroinnova.edu.es](http://www.euroinnova.edu.es)

### Horario atención al cliente

Lunes a viernes: 9:00 a 20:00h Horario España

¡Síguenos para estar al tanto de todas nuestras novedades!



Ver en la web



**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION





**EUROINNOVA**  
INTERNATIONAL ONLINE EDUCATION

 By  
**EDUCA EDTECH**  
Group