



Titulación expedida por Escuela Iberoamericana de Postgrado

Maestría en Calzado

ALIANZA ESIBE Y UNIVERSIDAD DEL NORTE



ESIBE, Escuela Iberoamericana de Postgrado colabora estrechamente con la Universidad del Norte con el objetivo de **democratizar el acceso a la educación y apostar por la implementación de la tecnología en el sector educativo.** Para cumplir con esta misión, ambas entidades aúnan sus conocimientos y metodologías de enseñanza, logrando así una formación internacional y diferenciadora.

Esta suma de saberes hace que el proceso educativo se enriquezca y ofrezca al alumnado una oferta **variada, plural y de alta calidad.** La formación aborda materias desde un enfoque técnico y práctico, buscando contribuir al desarrollo de las capacidades y actitudes necesarias para el desempeño profesional.

ACREDITACIONES



CERTIFIED ASSOCIATE



Your technology partner



Unión Europea





Escuela Iberoamericana de Formación en línea.

ESIBE nace con la misión de crear un punto de encuentro entre Europa y América. Desde hace más de 18 años trabaja para cumplir con este reto, teniendo como finalidad potenciar el futuro empresarial de los profesionales de ambos continentes a través de programas de master, masters oficiales, master universitarios y maestrías.

ESIBE cuenta con Euroinnova e INESEM como entidades educativas de formación online colaboradoras, trabajando unidas para brindar nuevas oportunidades a sus estudiantes. Gracias al trabajo conjunto de estas instituciones, se ha conseguido llevar un modelo pedagógico único a miles de estudiantes y se han trazado alianzas estratégicas con diferentes universidades de prestigio.

ESIBE se sirve de la Metodología Active, una forma de adquirir conocimientos diferente que prima el aprendizaje personalizado atendiendo al contexto del estudiante, a sus objetivos y a su ritmo de aprendizaje. Para conseguir ofrecer esta forma particular de aprender, la entidad educativa se sirve de la Inteligencia Artificial y de los últimos avances tecnológicos.

ESIBE apuesta por ofrecer a su alumnado una formación de calidad sin barreras físicas, aprendiendo 100 % online, de forma flexible y adaptada a las necesidades e inquietudes del alumnado.

¡Aprende disfrutando de una experiencia que se adapta a ti!

VALORES

Los valores sobre los que se asienta Euroinnova son:

1

Accesibilidad

Somos cercanos y comprensivos, trabajamos para que todas las personas tengan oportunidad de seguir formándose.

2

Honestidad

Somos claros y transparentes, nuestras acciones tienen como último objetivo que el alumnado consiga sus objetivos, sin sorpresas.

3

Practicidad

Formación práctica que suponga un aprendizaje significativo. Nos esforzamos en ofrecer una metodología práctica.

4

Empatía

Somos inspiracionales y trabajamos para entender al alumno y brindarle así un servicio pensado por y para él.

A día de hoy, han pasado por nuestras aulas más de **300.000 alumnos** provenientes de los cinco continentes. Euroinnova es actualmente una de las empresas con mayor índice de crecimiento y proyección en el panorama internacional.

Nuestro portfolio se compone de cursos online, cursos homologados, baremables en oposiciones y formación superior de postgrado y máster.



Maestría en Calzado

[Ver curso en la web](#)

[Solicita información gratis](#)



Maestría en Calzado



DURACIÓN
1500 horas



MODALIDAD
Online



ACOMPANIAMIENTO PERSONALIZADO

TITULACIÓN

Titulación de Maestría en Calzado con 600 horas expedida por ESIBE (ESCUELA IBEROAMERICANA DE POSTGRADO).



DESCRIPCIÓN

En el ámbito de la familia profesional Textil, Confección y Piel es necesario conocer los aspectos fundamentales en Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico. Así, con el presente curso del área profesional Calzado se pretende aportar los conocimientos necesarios para conocer los principales aspectos en Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico.

OBJETIVOS

- Determinar las propiedades de las materias y productos (fibras, tejidos, y telas no tejidas) que conforman los materiales textiles, de acuerdo a criterios técnicos de calidad, estéticos y de uso.
- Relacionar los diferentes productos textiles utilizados como materia prima con los procesos y productos que se van a fabricar.
- Analizar muestras de materias y productos textiles, determinando los procedimientos de ensayo y control.
- Evaluar los resultados de las mediciones y análisis de materias y productos textiles en función de los valores determinados.
- Analizar e interpretar el diseño, colaborando en la definición del producto en textil y pie.
- Efectuar el ajuste y despiece para modelos de calzado y auxiliare.
- Seleccionar materias primas, productos manufacturados, herramientas y máquinas de fabricación de calzado a medida y ortopédico.

A QUIÉN VA DIRIGIDO

Este curso está dirigido a los profesionales de la familia profesional Textil, Confección y Piel y más concretamente en el área profesional Calzado, y a todas aquellas personas interesadas en adquirir conocimientos relacionados en Patronaje de Calzado.

PARA QUÉ TE PREPARA

El presente curso le capacitará a adquirir las competencias necesarias que permitirá al alumnado adquirir las habilidades profesionales necesarias en Fabricación de Calzado a Medida y Ortopédico.

Programa Formativo

MÓDULO 1. MATERIALES TEXTILES PARA CONFECCIÓN, CALZADO Y MARROQUINERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. FIBRAS E HILOS

1. Clasificación, características y propiedades físicas y químicas.
2. Características generales de las fibras textiles.
 1. - Características generales de los hilos.
 2. - Aplicaciones de las materias y productos textiles.
 3. - Obtención y fabricación de las fibras textiles.
 4. - Normativa y simbología.
 5. - Esquema general de los procesos de obtención de fibras e hilos artificiales y sintéticos.
 6. - Estructuras y características fundamentales de materias textiles (fibras, hilos, tejidos, telas no tejidas, recubrimientos).
3. Análisis cuantitativo y calificativo de los materiales textiles y sus propiedades.
 1. - Análisis de muestras y productos textiles.
 2. - Técnicas básicas de reconocimiento de las fibras textiles.
 3. - Ensayos organolépticos de las materias y productos textiles.
 4. - Identificación y valoración de los materiales textiles.
 5. - Identificación de los defectos y anomalías de las materias y productos textiles.
4. Identificación de textiles técnicos y productos inteligentes.
 1. - Características de los materiales de los textiles técnicos.
 2. - Aplicación de los textiles técnicos.
 3. - Sector de aplicación.
 4. - Innovación y acabados.
 5. - Productos textiles.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TEJIDOS

1. Clasificación, características y propiedades físicas y químicas de los tejidos.
 1. - Tejidos de calada, punto, telas no tejidas y recubrimientos.
 2. - Identificación y valoración de los diferentes tejidos.
2. Estructura y características fundamentales.
 1. - Representación de los tejidos.
 2. - Esquema de los procesos de obtención, tecnología y maquinaria.
 3. - Anomalías y defectos más frecuentes en la fabricación de los tejidos.
3. Propiedades físicas, mecánicas y químicas.
 1. - Aplicaciones de los tejidos a la fabricación de artículos.
 2. - Complementos y productos auxiliares, fornituras, avíos, accesorios y/o componentes prefabricados.
4. Análisis de telas y tejidos.

1. - Equipos e instrumentos de medición y ensayo: calibrado y mantenimiento.
2. - Procedimiento de extracción de muestras, elaboración de probetas, realización de ensayos.
3. - Ensayos de verificación de las propiedades: resistencia, estabilidad dimensional, elasticidad, entre otros.
4. - Procedimientos de análisis, evaluación y tratamiento de resultados.
5. - Normativa de ensayo.
5. Tejidos de uso técnicos.
 1. - Características y propiedades de los tejidos técnicos.
 2. - Aplicaciones de los tejidos técnicos, según área de aplicación.
 3. - Mercado de los tejidos de uso técnico.
6. Tejidos inteligentes.
 1. - Características y propiedades de los tejidos inteligentes.
 2. - Aplicaciones de los tejidos inteligentes según área de aplicación.
 3. - Mercado de los tejidos inteligentes.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ENNOBLECIMIENTO DE MATERIAS TEXTILES

1. Clasificación de los diferentes procesos de ennoblecimiento.
 1. - Esquema general de los procesos de ennoblecimiento.
 2. - Identificación de maquinaria para los diferentes procesos de ennoblecimiento.
 3. - Aplicación de los diferentes tratamientos de ennoblecimiento textil.
 4. - Innovación de acabados.
2. Tipos de tratamientos para los materiales textiles.
 1. - Blanqueo.
 2. - Tintura.
 3. - Estampación.
 4. - Aprestos.
 5. - Acabados.
3. Selección de tratamientos, aprestos, acabados y condiciones de almacenamiento de los materiales textiles y productos.
 1. - Ennoblecimiento de las materias textiles: función y características.
 2. - Clasificación de los tratamientos: mecánicos, químicos y térmicos.
 3. - Métodos para la identificación de los acabados.
 4. - Características y propiedades conferidas a las materias y productos textiles.
 5. - Defectos más comunes.
 6. - Colorimetría.
 7. - Colorantes y pigmentos.
4. Legislación Comunitaria y española referente a residuos peligrosos y al uso de sustancias peligrosas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. USO Y CONSERVACIÓN DE MATERIAS TEXTILES

1. Presentación comercial de las materias y productos textiles.
 1. - Normas de identificación.
2. Características de uso y conservación de las materias textiles.
 1. - Conservación y vida útil de los materiales textiles y productos textiles.
 2. - Agentes que perturban la vida útil.

3. - Condiciones optimas de permanencia y conservación.
4. - Criterios de manipulación de los materiales y productos textiles (simbología).
5. - Criterios de almacenaje.
3. Comportamiento de los materiales a lo largo de su transformación.
 1. - Normativa referente al etiquetado ecológico.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. ANÁLISIS Y CONTROL DE MATERIAS TEXTILES

1. Ensayos de verificación de propiedades y parámetros.
 1. - Ensayos de identificación de materias textiles: fibras, hilos, tejidos crudos y acabados, recubrimientos.
 2. - Ensayos de verificación de propiedades: resistencia, estabilidad dimensional, elasticidad, entre otras.
 3. - Ensayos de verificación de parámetros: títulos, grosor, longitud, torsión, color, solidez, tacto, entre otras.
 4. - Procedimiento de extracción de muestras, elaboración de probetas, realización de ensayos.
2. Equipos e instrumentos de medición y ensayo.
3. Procedimientos de análisis, evaluación y tratamiento de resultados.
 1. - Normativas de calidad.
 2. - Especificación y tolerancias.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. SEGURIDAD Y SALUD EN LA EMPRESA

1. Normas de seguridad laboral y medioambiental .
 1. - Normativa Europea.
 2. - Normativa Estatal.
 3. - Normativa CCAA.
 4. - Normativa Local.
2. Planes de seguridad y salud en las empresas de confección, calzado y marroquinería.
 1. - Planes de seguridad industrial en las empresas textiles.
3. Riesgos laborales y medioambientales en la industria de confección, calzado y marroquinería.
 1. - Impacto medioambiental de la industria textil.
 2. - Medidas preventivas y correctivas en los riesgos laborales y medioambientales.

MÓDULO 2. PIEL Y CUERO PARA CONFECCIÓN, CALZADO Y MARROQUINERÍA

UNIDAD DIDÁCTICA 1. PIELES

1. Identificación de los tipos de piel.
 1. - Naturaleza y características de las pieles y cueros.
 2. - Partes de la piel.
 3. - Histología.
 4. - Composición química.
 5. - Tipos de pieles.

6. - Defectos de la piel en bruto.
2. Tratamientos previos al proceso de curtido.
 1. - Transporte.
 2. - Métodos de conservación.
 3. - Ribera.
 4. - Características y parámetros que influyen en el tratamiento.
3. Proceso de curtido.
 1. - Vegetal.
 2. - Mineral.
 3. - Cromo.
 4. - Sustancias sintéticas
4. Determinación de las condiciones de conservación y almacenamiento de las pieles y cueros.
 1. - Conservación y vida útil de las pieles y cueros.
 2. - Agentes que oscurecen y perturban la vida útil.
 3. - Condiciones óptimas de permanencia y conservación.
 4. - Criterios de manipulación de las pieles y cueros (simbología).
 5. - Criterios de almacenamiento de las pieles y cueros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PIELES TRATADAS

1. Tintura y engrase.
 1. - Métodos de tintura para las pieles curtidas.
 2. - Parámetros para las pieles curtidas.
2. Tipos de tratamientos y acabados.
 1. - Esquema del proceso de curtidos.
3. Engrase, secado y acabados.
 1. - Identificar los diferentes tipos y características de secado y engrase.
 2. - Identificar los diferentes parámetros para el secado y engrase de las pieles curtidas.
4. Principales características de las pieles curtidas.
 1. - Poros, tacto superficial, grosor, superficie.
 2. - Defectos y repercusiones de las pieles curtidas y acabadas.
 3. - Aplicaciones de las pieles y cueros.
 4. - Realización de medidas sobre pieles y cueros.
5. Tipos de pieles tratadas.
 1. - Características del tratamiento y del acabado según su aplicación a productos manufacturados.
 2. - Parámetros físicos y propiedades de las pieles tratadas.
6. Presentación y clasificación comercial.
 1. - Presentación y clasificación de las pieles tratadas.
 2. - Presentación y clasificación de las pieles acabadas.
 3. - Normativa sobre el etiquetado de piel y cueros.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. ANÁLISIS Y CONTROL DE LAS PIELES

1. Tipo de ensayos en las pieles acabadas y tratadas.
 1. - Ensayos químicos y físicos.

2. - Ensayo de solideces.
3. - Equipos e instrumentos de medición y ensayo.
2. Procedimientos de extracción de muestras y elaboración de probetas.
 1. - Normas de calidad relativa a las pieles y cueros.
 2. - Normativa de ensayos.
 3. - Especificaciones y tolerancias.
 4. - Análisis, evaluación y tratamiento de resultados.
3. Legislación Comunitaria y española referente a residuos peligrosos y al uso de sustancias peligrosas.
 1. - Riesgos laborales y medioambientales en la industria del curtido.
 2. - Normativa de seguridad laboral en la industria del curtido.
 3. - Normativa medioambiental en la industria del curtido.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. APLICACIONES INFORMÁTICAS

1. Aplicaciones informáticas.
 1. - Descripción general.
 2. - Utilidades.
 3. - Concepto de menú.
2. Utilización y explotación de un sistema en red.
 1. - Internet.
 2. - Base de datos.
 3. - Buscadores de información.
 4. - Tipos y utilidades.
 5. - Importación de información.
 6. - Archivo de la información.

MÓDULO 3. PROCESOS DE REPARACIÓN BÁSICA Y ACABADO DE CALZADO.

1. Tipos de calzado: caballero, señora, infantil, bebé, especiales y de seguridad.
2. Reparaciones básicas.
3. Acabados en calzado.
4. Fichas técnicas.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS UTILIZADOS EN LAS REPARACIONES BÁSICAS DE CALZADO.

1. Máquinas de corte, ensamblaje y acabado.
2. Máquina de rebajar y dividir.
3. Máquina de hormas para ensanchar calzado.
4. Banco de finisaje.
5. Máquinas de cardar.
6. Máquinas auxiliares de dar adhesivo, sistemas de aspiración.
7. Máquina de pegar.
8. Características funcionales y de uso.
9. Mantenimiento preventivo: Manuales de uso, lubricación y limpieza.

10. Montaje y desmontaje de accesorios.
11. Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. Conocimiento de la normativa de seguridad en los procedimientos de reparación de calzado.

1. Normas de seguridad.
2. Accidentes más comunes en las máquinas de reparaciones básicas de calzado.
3. Equipos de protección individual.
4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.

MÓDULO 4. PROCESOS DE REPARACIONES DE CALZADO POR COSIDO Y SUSTITUCIÓN DE PIEZAS.

1. Partes, piezas y componentes a reparar.
2. Operaciones.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. PREPARACIÓN DE MÁQUINAS, ÚTILES Y ACCESORIOS UTILIZADOS EN LAS REPARACIONES POR COSIDO Y SUSTITUCIÓN DE PIEZAS DE CALZADO.

1. Máquinas de corte, ensamblaje y acabado.
2. Máquina de rebajar y dividir.
3. Banco de finisaje.
4. Máquinas de cardar.
5. Máquinas auxiliares de dar adhesivo, sistemas de aspiración.
6. Máquinas de pegar.
7. Máquinas de acabado.
8. Características funcionales y de uso.
9. Mantenimiento preventivo: Manuales de uso, lubricación y limpieza.
10. Montaje y desmontaje de accesorios.
11. Ajuste de la maquinaria en función del material.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANTENIMIENTO DE PRIMER NIVEL DE MÁQUINAS DE REPARACIONES POR COSIDO Y SUSTITUCIÓN DE PIEZAS.

1. Manual de mantenimiento.
2. Mantenimiento preventivo y correctivo.
3. Limpieza y engrase.
4. Fichas técnicas y manuales de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. CONOCIMIENTO DE LA NORMATIVA DE SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE REPARACIÓN DE CALZADO

1. Normas de seguridad.
2. Accidentes más comunes en las máquinas de reparaciones por cosido y sustitución de piezas de calzado.
3. Equipos de protección individual.
4. Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.

MÓDULO 5. TÉCNICAS DE ADAPTACIÓN DE HORMAS PARA CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. ANATOMÍA DE MIEMBROS INFERIORES Y TOMA DE MEDIDAS DIRECTAS

1. Anatomía funcional del pie y la pierna.
2. Esqueleto del pie.
3. Movimientos del pie y pierna: articulaciones, musculatura y arcos plantares, en la marcha.
4. Medidas del pie y pierna.
5. Toma de medidas, proporciones en relación al segmento de población.
6. Aislamiento y protección de los pies para la toma de medidas.
7. Normas de seguridad personal y de higiene.
8. Puntos anatómicos de referencia estático y dinámico.
9. Sistemas de numeración: nacionales y extranjeras.
10. Tomar medidas para calzado ortopédico: molde escayola, podograma, caja de espuma.
11. Instrumentos para medir: marco, control longitudinal y ancho pies con distintas escalas, cinta métrica y otros.

UNIDAD DIDÁCTICA 2. TIPOS DE DEFICIENCIAS DEL PIE

1. Información que debe contener la prescripción facultativa: diagnóstico, objetivos que debe cumplir el calzado. Instrucciones del responsable técnico.
2. Tipos de pie: plano, valgo, y varo.
3. Variaciones volumen del pie: aumento o pérdida de peso, práctica intensiva de deportes, enfermedades o deformaciones por paso de los años.
4. Deformaciones y malformaciones del pie.
5. Deformaciones de los dedos.
6. Hallux: valgus, rigidus, varus, extensus, flexus.
7. Pie con artrosis, diabético, amputaciones y otros.
8. Obtención de la reproducción del pie.
9. Ortesis de los pies.

UNIDAD DIDÁCTICA 3. TÉCNICAS DE ELECCIÓN DE HORMAS Y MATERIALES PARA SU ADAPTACIÓN O PERSONALIZACIÓN

1. Hormas neutras, bases: simétrica o asimétrica y otras.
2. Tipos de hormas: forma, puntera, destino del calzado.
3. Elección de la horma.
4. Puntos básicos de calce, puntos perdidos, quiebre.
5. Hormas personalizadas: únicas o pares, simétricas o asimétricas.
6. Materiales: estuco, fibra de vidrio, resinas, escayola, madera y otras.
7. Pegamentos y colas, siliconas y disolventes: características, conservación y seguridad en el uso.
8. Materiales para el acabado: tubos de cirlot, cuñas, plantas y medias plantas de acero ó chapa.

9. Marcadores de hormas.

UNIDAD DIDÁCTICA 4. MÁQUINAS UTILIZADAS EN LA ADAPTACIÓN DE HORMAS PARA CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Máquinas y herramientas de lijar y cardas.
2. Máquina o torno de mecanizado convencional o informatizado.
3. Programa informático específico.
4. Máquinas: taladrar, troquelar, cortar chapa, sentar chapa y de timbrar.
5. Máquina de poner tubo cirlo.
6. Manual de mantenimiento.
7. Mantenimiento preventivo y correctivo.
8. Fichas técnicas y manuales de mantenimiento.

UNIDAD DIDÁCTICA 5. OPERACIONES DE ADAPTACIÓN DE HORMAS PARA CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO

1. Moldeado de hormas por adición o sustracción.
2. Preparación y aplicación de estuco, fibra de vidrio, resinas, escayola y otras.
3. Técnicas de moldeado, rectificado y afinado. Parámetros.
4. Acabado final de hormas.

UNIDAD DIDÁCTICA 6. APLICACIÓN DE LOS PLANES DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES EN LA FABRICACIÓN DE CALZADO A MEDIDA Y ORTOPÉDICO. CRITERIOS Y CONDICIONES SEGURIDAD EN LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLAJE DE TEJIDOS Y LAMINADOS.

1. Ley 31/1995, de Prevención de Riesgos Laborales.
2. R.D. 39/1997, Reglamento de los Servicios de Prevención.
3. Normas de prevención de riesgos laborales.
4. Normas de protección del medio ambiente.
5. Criterios y condiciones de seguridad en los procesos.
6. Prevención de accidentes más comunes.
7. Equipos de protección individual y medios de seguridad.